

Reactor[®] 3 hydrauliska doseringssystem

X021141SV

Rev. D

Hydraulisk, uppvärmd integrerad flerkomponentsdosering för sprutning av polyuretanskum och polyureabeläggningar. Använd endast med Reactor 3 uppvärmda slangar. Endast för inomhusbruk. Endast för yrkesmässigt bruk.

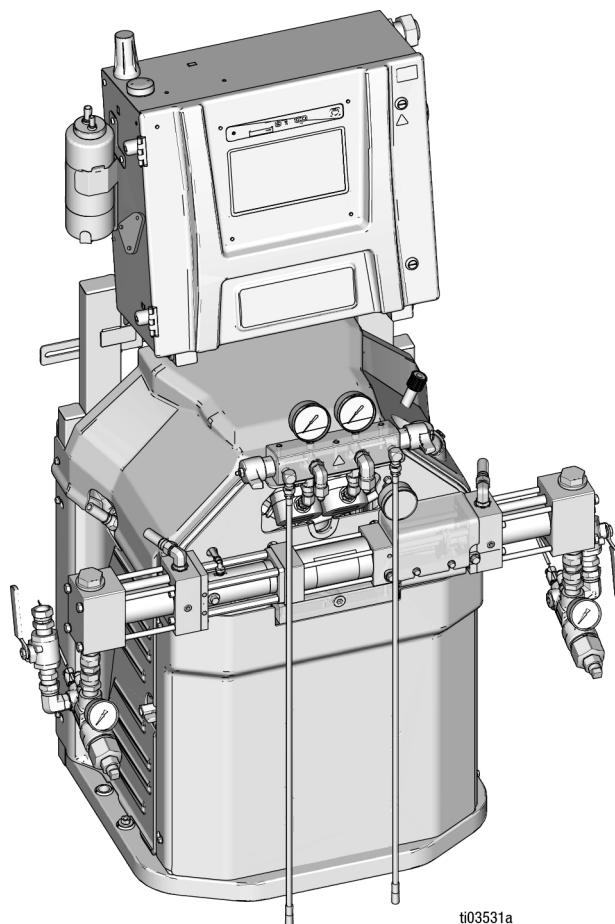
Ej godkänd för användning i explosiva miljöer eller i farliga (klassade) miljöer.

Se sida 4 beträffande modellinformation, inklusive maximalt arbetstryck och godkännanden.



Viktiga säkerhetsinstruktioner

Läs alla varningar och anvisningar i denna handbok och relaterade handböcker innan utrustningen används. Försäkra dig om att du känner till reglagen och hur man använder utrustningen på korrekt sätt. Spara dessa anvisningar.



ti03531a

Innehållsförteckning

Bifogade handböcker	3	Drift	37
Relaterade handböcker	3	Tryckavlastningsprocedur	37
Modeller	4	Jog-läge	38
Reactor H-30	4	Jog-nivå	38
Reactor H-30 (50 Hz)	5	Jogga systemet	38
Reactor H-50	6	Jogga överföringspumpar separat	38
Reactor H-50	7	Jog Limit-funktion	38
Reactor H-XP2	8	Luftrensningsskärmar	39
Reactor H-XP2 (50 Hz)	9	Spola ren utrustningen	40
Reactor H-XP3	10	Vätskecirkulation	41
Reactor H-XP3	11	Kalibrering	43
Godkännanden	12	Spruta	44
Tillbehör	13	Sprutjustering	46
Säkerhetssymboler	14	Avstängning	46
Allmänna varningar	15	Avancerad displaymodul (ADM)	48
Viktig information om isocyanat	18	Menyfält	48
Förhållanden för isocyanater	18	Startskärm	49
Självantändande material	19	Diagnostikskärm	52
Håll komponenterna A och B åtskilda	19	Loggskärmar	52
Byte av material	19	Inställningsskärmar	54
Fuktkänslighet hos isocyanater	19	Skärmarna Avancerad	58
Skumhartser med 245 fa blåsagenter	19	Underhåll	59
Typinstallation	20	Förebyggande underhållschema	59
Typisk installation utan cirkulation	20	Verktyg som krävs för underhåll	59
Typisk installation med systemets vätskegrenrör till trumcirkulation	21	Doserarunderhåll	59
Typisk installation med pistolens vätskegrenrör till trumcirkulation	22	Spolning av inloppssilnät	60
Komponenters funktion och placering	23	Byt vätska för ISO-pumpens halstätning (TSL)	61
Doserare	23	Återvinning och kassation	61
Elektrisk kapsling	24	Felsökning	62
Elektrisk kapsling	25	Felsökning	62
Temperaturkontrollmodul (TCM)	26	Beskrivningar av LED-status	63
Hydraulstyrmodul (HCM)	27	Prestandadiagram	64
Installation	28	Tryck-/flödesdiagram	64
Plats	28	Värmarprestandadiagram	65
Verktyg som krävs för installation	28	Tekniska specifikationer	66
Montera doseraren	28	Gracos utökade garanti för Reactor®-komponenter	70
Montera systemet	28		
Installation	29		
Jordning	29		
Verktyg som krävs för installation	29		
Allmänna riktlinjer för utrustningen	29		
Ansluta den uppvärmda slangen till doseraren	30		
Ansluta el	31		
H-30 / H-XP2 (50/60 Hz)	31		
Ansluta el	32		
H-30 / H-XP2 (50 Hz)	32		
H-50 / H-XP3 (50/60 Hz)	32		
Halstätningssvets (TSL™)	33		
Installera cellulär modul	33		
Start	34		

Bifogade handböcker

Följande handböcker och snabbguider levereras med Reactor-enheten. Referera till dessa handböcker och snabbguider för detaljerad utrustningsinformation.

Handböcker finns även på www.graco.com.

Engelskt handboks-nummer	Beskrivning
X021141EN	Reactor 3 doserare, drift
3B0421	Snabbguide för start av Reactor 3
3B0422	Snabbguide för avstängning av Reactor 3

Relaterade handböcker

Hitta engelska handböcker och alla tillgängliga översättningar på www.graco.com.

Engelskt handboks-nummer	Beskrivning
X024616EN	Reactor 3-doserare, reparation-reservdelar
Handböcker för matarsystem	
309852	Sats för cirkulations- och returrör, instruktioner-reservdelar
3A8502	T4 3:1 Pneumatisk överföringspump, drift och reservdelar
3A8503	CORE® E1 Överföringspump, drift och reservdelar
Handbok för displacementpump	
309577	Displacementpump, instruktioner
Handböcker för sprutpistol	
309550	Fusion® AP-sprutpistol, instruktioner
3A7314	Fusion PC-sprutpistol, instruktioner
312666	Fusion CS-sprutpistol, instruktioner
309586	Fusion MP-sprutpistol, instruktioner – reservdelar
3A9329	Fusion FX-pistol, instruktioner
313213	Probler® P2-pistol, instruktioner
Reactor Connect, handbok	
3A8504	Reactor Connect, instruktioner
Uppvärmad slang, handbok	
3A7683	Reactor uppvärmd slang (Reactor 3), instruktioner

Modeller

Reactor H-30

	Modell		H-30 Pro 15 kW (27R355)	H-30 Elite 15 kW (27R357)
Teknisk information	Maximalt arbetstryck		2000 psi (14 MPa, 140 bar)	2000 psi (14 MPa, 140 bar)
	Ungefärlig utmatning/cykel, A + B		0,28 l (0,074 gal)	0,28 l (0,074 gal)
	Max. flödeshastighet (60 Hz)		31 lb/min (14,1 kg/min)	31 lb/min (14,1 kg/min)
	Maximal uppvärmd slanglängd som stöds		97 m (320 fot)	97 m (320 fot)
	Total systembelastning		23 260 watt	23 260 watt
	Belastning på primär värmare		14,4 kW	14,4 kW
	Full belastning Toppström 50/60 Hz	200-240 V AC 1Ø	100 A	100 A
		200-240 V AC 3Ø Δ	59 A	59 A
		350-415 V AC 3Ø Y	35 A	35 A
Systemfunktioner	Blandningsövervakning			✓
	Appen Reactor Connect		✓	✓
	Programvaran innehåller automatisk tryckbalansering och effektutrustning		✓	✓
	Stor inloppssil med mätare, tryck- och temperatursensorer			✓
	Stor inloppssil med mätare		✓	
	Etikett, tryckreglage			✓
System	Externt uppvärmt slangpaket, 15,24 m (1 x 50 fot)		ESR355	ESR357
	Externt uppvärmt slangpaket, 15,24 m (4 x 50 fot)		EHR355	EHR357
	Internt uppvärmt slangpaket, 15,24 m (1 x 50 fot)		ISR355	ISR357
	Internt uppvärmt slangpaket, 30,48 m (2 x 100 fot)		IHR355	IHR357
	Core E1-överföringspump med internt uppvärmt slangpaket, 15,24 m, (1 x 50 fot)			CSR357
	Core E1-överföringspump med internt uppvärmt slangpaket, 30,48 m, (2 x 100 fot)			CHR357

Reactor H-30 (50 Hz)

	Modell		H-30 Pro 15 kw, 50 Hz (27R389)	H-30 Elite 15 kW, 50 Hz (27R390)
Teknisk information	Maximalt arbetstryck		2000 psi (14 MPa, 140 bar)	2000 psi (14 MPa, 140 bar)
	Ungefärlig utmatning/cykel, A + B		0,28 l (0,074 gal)	0,28 l (0,074 gal)
	Max. flödeshastighet (50 Hz)		31 lb/min (14,1 kg/min)	31 lb/min (14,1 kg/min)
	Maximal uppvärmd slanglängd som stöds		97 m (320 fot)	97 m (320 fot)
	Total systembelastning		23 260 watt	23 260 watt
	Belastning på primär värmare		14,4 kW	14,4 kW
	Toppström vid full belastning 50 Hz	350-415 V AC 3Ø Y	35 A	35 A
Systemfunktioner	Blandningsövervakning			✓
	Appen Reactor Connect		✓	✓
	Programvaran innehåller automatisk tryckbalansering och effektutrustning		✓	✓
	Stor inloppssil med mätare, tryck- och temperatursensorer			✓
	Stor inloppssil med mätare		✓	
	Etikett, tryckreglage			✓
System	Externt uppvärmt slangpaket, 15,24 m (1 x 50 fot)		ESR389	ESR390
	Externt uppvärmt slangpaket, 15,24 m (4 x 50 fot)		EHR389	EHR390
	Internt uppvärmt slangpaket, 15,24 m (1 x 50 fot)		ISR389	ISR390
	Internt uppvärmt slangpaket, 30,48 m (2 x 100 fot)		IHR389	IHR390
	Core E1-överföringspump med internt uppvärmt slangpaket, 15,24 m, (1 x 50 fot)			CSR390
	Core E1-överföringspump med internt uppvärmt slangpaket, 30,48 m, (2 x 100 fot)			CHR390

Reactor H-50

	Modell		H-50 Pro 20 kW, 230 V (27R375)	H-50 Elite 20 kW, 230 V (27R377)
Teknisk information	Maximalt arbetstryck		2000 psi (14 MPa, 140 bar)	2000 psi (14 MPa, 140 bar)
	Ungefärlig utmatning/cykel, A + B		0,28 l (0,074 gal)	0,28 l (0,074 gal)
	Maximalt flöde		53 lb/min (24 kg/min)	53 lb/min (24 kg/min)
	Maximal uppvärmd slanglängd som stöds		128 m (420 fot)	128 m (420 fot)
	Total systembelastning		31 700 watt	31 700 watt
	Belastning på primär värmare		20,4 kW	20,4 kW
	Full belastning Toppström 50/60 Hz	200-240 V AC 3Ø Δ	95 A	95 A
Systemfunktioner	Blandningsövervakning			✓
	Appen Reactor Connect		✓	✓
	Programvaran innehåller automatisk tryckbalansering och effektutrustning		✓	✓
	Stor inloppssil med mätare, tryck- och temperatursensorer			✓
	Stor inloppssil med mätare		✓	
	Etikett, tryckreglage			✓
System	Externt uppvärmt slangpaket, 15,24 m (1 x 50 fot)		ESR375	ESR377
	Externt uppvärmt slangpaket, 15,24 m (6 x 50 fot)		EHR375	EHR377
	Internt uppvärmt slangpaket, 15,24 m (1 x 50 fot)		ISR375	ISR377
	Internt uppvärmt slangpaket, 30,48 m (3 x 100 fot)		IHR375	IHR377
	Core E1-överföringspump med internt uppvärmt slangpaket, 15,24 m, (1 x 50 fot)			CSR377
	Core E1-överföringspump med internt uppvärmt slangpaket, 30,48 m, (3 x 100 fot)			CHR377

Reactor H-50

	Modell		H-50 Pro 20 kW, 400 V (27R376)	H-50 Elite 20 kW, 400 V (27R378)
Teknisk information	Maximalt arbetstryck		2000 psi (14 MPa, 140 bar)	2000 psi (14 MPa, 140 bar)
	Ungefärlig utmatning/cykel, A + B		0,28 l (0,074 gal)	0,28 l (0,074 gal)
	Maximalt flöde		53 lb/min (24 kg/min)	53 lb/min (24 kg/min)
	Maximal uppvärmd slanglängd som stöds		128 m (420 fot)	128 m (420 fot)
	Total systembelastning		31 700 watt	31 700 watt
	Belastning på primär värmare		20,4 kW	20,4 kW
	Full belastning Toppström 50/60 Hz	350-415 V AC 3Ø Y	52 A	52 A
Systemfunktioner	Blandningsövervakning			✓
	Appen Reactor Connect		✓	✓
	Programvaran innehåller automatisk tryckbalansering och effektutrustning		✓	✓
	Stor inloppssil med mätare, tryck- och temperatursensorer			✓
	Stor inloppssil med mätare		✓	
	Etikett, tryckreglage			✓
System	Externt uppvärmt slangpaket, 15,24 m (1 x 50 fot)		ESR376	ESR378
	Externt uppvärmt slangpaket, 15,24 m (6 x 50 fot)		EHR376	EHR378
	Internt uppvärmt slangpaket, 15,24 m (1 x 50 fot)		ISR376	ISR378
	Internt uppvärmt slangpaket, 30,48 m (3 x 100 fot)		IHR376	IHR378
	Core E1-överföringspump med internt uppvärmt slangpaket, 15,24 m, (1 x 50 fot)			CSR378
	Core E1-överföringspump med internt uppvärmt slangpaket, 30,48 m, (3 x 100 fot)			CHR378

Reactor H-XP2

	Modell	H-XP2 Pro 15 kW (27R365)	H-XP2 Elite 15 kW (27R367)
Teknisk information	Maximalt arbetstryck	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)
	Ungefärlig utmatning/cykel, A + B	0,16 l (0,042 gal)	0,16 l (0,042 gal)
	Max. flödeshastighet (60 Hz)	1,8 gpm (6,8 lpm)	1,8 gpm (6,8 lpm)
	Maximal uppvärmd slanglängd som stöds	97 m (320 fot)	97 m (320 fot)
	Total systembelastning	23 260 watt	23 260 watt
	Belastning på primär värmare	14,4 kW	14,4 kW
	Full belastning	200-240 V AC 1Ø	100 A
	Toppstöm	200-240 V AC 3Ø Δ	59 A
Systemfunktioner	50/60 Hz	350-415 V AC 3Ø Y	35 A
	Blandningsövervakning		✓
	Appen Reactor Connect	✓	✓
	Programvaran innehåller automatisk tryckbalansering och effektutrustning	✓	✓
	Stor inloppssil med mätare, tryck- och temperatursensorer		✓
	Stor inloppssil med mätare	✓	
	Etikett, tryckreglage		✓
System	Externt uppvärmt slangpaket, 15,24 m (1 x 50 fot)	ESR365	ESR367
	Externt uppvärmt slangpaket, 15,24 m (4 x 50 fot)	EHR365	EHR367
	Internt uppvärmt slangpaket, 15,24 m (1 x 50 fot)	ISR365	ISR367
	Internt uppvärmt slangpaket, 30,48 m (2 x 100 fot)	IHR365	IHR367
	Core E1-överföringspump med internt uppvärmt slangpaket, 15,24 m, (1 x 50 fot)		CSR367
	Core E1-överföringspump med internt uppvärmt slangpaket, 30,48 m, (2 x 100 fot)		CHR367

Reactor H-XP2 (50 Hz)

	Modell		H-XP2 Pro 15 kW, 50 Hz (27R391)	H-XP2 Elite 15 kW, 50 Hz (27R392)
Teknisk information	Maximalt arbetstryck		3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)
	Ungefärlig utmatning/cykel, A + B		0,16 l (0,042 gal)	0,16 l (0,042 gal)
	Max. flödeshastighet (50 Hz)		1,8 gpm (6,8 lpm)	1,8 gpm (6,8 lpm)
	Maximal uppvärmd slanglängd som stöds		97 m (320 fot)	97 m (320 fot)
	Total systembelastning		23 260 watt	23 260 watt
	Belastning på primär värmare		14,4 kW	14,4 kW
	Toppström vid full belastning 50 Hz	350-415 V AC 3Ø Y	35 A	35 A
Systemfunktioner	Blandningsövervakning			✓
	Appen Reactor Connect		✓	✓
	Programvaran innehåller automatisk tryckbalansering och effektutrustning		✓	✓
	Stor inloppssil med mätare, tryck- och temperatursensorer			✓
	Stor inloppssil med mätare		✓	
	Etikett, tryckreglage			✓
System	Externt uppvärmt slangpaket, 15,24 m (1 x 50 fot)		ESR391	ESR392
	Externt uppvärmt slangpaket, 15,24 m (4 x 50 fot)		EHR391	EHR392
	Internt uppvärmt slangpaket, 15,24 m (1 x 50 fot)		ISR391	ISR392
	Internt uppvärmt slangpaket, 30,48 m (2 x 100 fot)		IHR391	IHR392
	Core E1-överföringspump med internt uppvärmt slangpaket, 15,24 m, (1 x 50 fot)			CSR392
	Core E1-överföringspump med internt uppvärmt slangpaket, 30,48 m, (2 x 100 fot)			CHR392

Reactor H-XP3

	Modell		H-XP3 Pro 20 kW, 230 V (27R385)	H-XP3 Elite 20 kW, 230 V (27R387)
Teknisk information	Maximalt arbetstryck		3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)
	Ungefärlig utmatning/cykel, A + B		0,16 l (0,042 gal)	0,16 l (0,042 gal)
	Maximalt flöde		3,0 gpm (11,4 lpm)	3,0 gpm (11,4 lpm)
	Maximal uppvärmd slanglängd som stöds		128 m (420 fot)	128 m (420 fot)
	Total systembelastning		31 700 watt	31 700 watt
	Belastning på primär värmare		20,4 kW	20,4 kW
	Full belastning Toppström 50/60 Hz	200-240 V AC 3Ø Δ	95 A	95 A
Systemfunktioner	Blandningsövervakning			✓
	Appen Reactor Connect		✓	✓
	Programvaran innehåller automatisk tryckbalansering och effektutrustning		✓	✓
	Stor inloppssil med mätare, tryck- och temperatursensorer			✓
	Stor inloppssil med mätare		✓	
	Etikett, tryckreglage			✓
System	Externt uppvärmt slangpaket, 15,24 m (1 x 50 fot)		ESR385	ESR387
	Externt uppvärmt slangpaket, 15,24 m (6 x 50 fot)		EHR385	EHR387
	Internt uppvärmt slangpaket, 15,24 m (1 x 50 fot)		ISR385	ISR387
	Internt uppvärmt slangpaket, 30,48 m (3 x 100 fot)		IHR385	IHR387
	Core E1-överföringspump med internt uppvärmt slangpaket, 15,24 m, (1 x 50 fot)			CSR387
	Core E1-överföringspump med internt uppvärmt slangpaket, 30,48 m, (3 x 100 fot)			CHR387

Reactor H-XP3

	Modell		H-XP3 Pro 20 kW, 400 V (27R386)	H-XP3 Elite 20 kW, 400 V (27R388)
Teknisk information	Maximalt arbetstryck		3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)
	Ungefärlig utmatning/cykel, A + B		0,16 l (0,042 gal)	0,16 l (0,042 gal)
	Maximalt flöde		3,0 gpm (11,4 lpm)	3,0 gpm (11,4 lpm)
	Maximal uppvärmd slanglängd som stöds		128 m (420 fot)	128 m (420 fot)
	Total systembelastning		31 700 watt	31 700 watt
	Belastning på primär värmare		20,4 kW	20,4 kW
	Full belastning Toppström 50/60 Hz	350-415 V AC 3Ø Y	52 A	52 A
Systemfunktioner	Blandningsövervakning			✓
	Appen Reactor Connect		✓	✓
	Programvaran innehåller automatisk tryckbalansering och effektutrustning		✓	✓
	Stor inloppssil med mätare, tryck- och temperatursensorer			✓
	Stor inloppssil med mätare		✓	
	Etikett, tryckreglage			✓
System	Externt uppvärmt slangpaket, 15,24 m (1 x 50 fot)		ESR386	ESR388
	Externt uppvärmt slangpaket, 15,24 m (6 x 50 fot)		EHR386	EHR388
	Internt uppvärmt slangpaket, 15,24 m (1 x 50 fot)		ISR386	ISR388
	Internt uppvärmt slangpaket, 30,48 m (3 x 100 fot)		IHR386	IHR388
	Core E1-överföringspump med internt uppvärmt slangpaket, 15,24 m, (1 x 50 fot)			CSR388
	Core E1-överföringspump med internt uppvärmt slangpaket, 30,48 m, (3 x 100 fot)			CHR388

Godkännanden

Intertek-godkännanden gäller doserare utan slangar.

Artikelnummer	Modell	Serie	Godkännanden	
27R355	H-30	Pro		 Intertek 5024314 I enlighet med ANSI/UL-standard 499 Certifierad enligt CAN/CSA-standard C22.2 Nr. 88
27R357		Elite		
27R375	H-50	Pro		
27R377		Elite		
27R365	H-XP2	Pro		
27R367		Elite		
27R385	H-XP3	Pro		
27R387		Elite		
27R389	H-30 (50 Hz)	Pro		
27R390		Elite		
27R376	H-50 (400 V)	Pro		
27R378		Elite		
27R391	H-XP2 (50 Hz)	Pro		
27R392		Elite		
27R386	H-XP3 (400 V)	Pro		
27R388		Elite		

Tillbehör

Satsnummer	Beskrivning
20A677	Motorns CAN-sats
24M174	Trumnivåstickor
20A676	Ljustornsats
18E191	Off-Ratio-sats
18E192	
18E154	Luftgrenrörssats
18E211	Cellulär mobil fjärrmonteringssats
2010517	MPR till EPR-konvertering H-30/H-XP2 (60 Hz)
2010519	MPR till EPR-konvertering H-50/H-XP3 (60 Hz)
2010518	MPR till EPR-konvertering H-30/H-XP2 (50 Hz)
2010520	MPR till EPR-konvertering H-50/H-XP3 (50 Hz)

Säkerhetssymboler

Följande säkerhetssymboler kan ses på utrustningen och i denna handbok. Det är viktigt att du läser tabellen nedan och förstår vad varje symbol betyder.

Symbol	Betydelse
	Risk för brännskador
	Krossrisk
	Risk för elektriska stötar
	Risker vid felaktig användning av utrustningen
	Brand- och explosionsrisk
	Risk pga. rörliga delar
	Hudinträngningsrisk
	Hudinträngningsrisk
	Stänkrisk

Symbol	Betydelse
	Risker med giftiga vätskor och ångor
	Jorda utrustningen
	Läs handboken
	Följ den tryckavlastande proceduren
	Ventilera arbetsområdet
	Bär personlig skyddsutrustning
	Eliminera antändningskällor
	Stoppa eller avled inte läckor med din hand, kropp, handske eller med trasa
	Håll inte händer eller andra kroppsdelar nära vätskeutloppet



Symbol för säkerhetsvarning

Denna symbol indikerar: Obs! Var uppmärksam! Denna symbol indikerar viktiga säkerhetsmeddelanden i hela handboken.

Allmänna varningar

Följande varningar gäller i hela denna handbok. Läs, förstå och följ varningarna innan du använder denna utrustning. Om dessa varningar inte följs kan det leda till allvarlig kroppsskada.

 FARA	
 	ALLVARLIG RISK FÖR ELEKTRISKA STÖTAR Denna utrustning kan drivas med mer än 240 V. Kontakt med denna spänning orsakar dödsfall eller allvarlig skada. - Stäng av och koppla från strömmen med huvudbrytaren innan kablar kopplas bort och innan service utförs på utrustningen. - Denna maskin måste jordas. Anslut endast till ett jordat eluttag. - All elektrisk ledningsdragning måste utföras av en behörig elektriker samt enligt lokala föreskrifter och regler.

 VARNING	
	GIFTIGA VÄTSKOR ELLER ÅNGOR Giftiga vätskor och ångor kan orsaka svåra, t.o.m. dödliga skador om de stänker på hud eller i ögon, inandas eller sväljs. - Studera säkerhetsdatablad (SDS) beträffande hantering och vilka specifika risker som är förknippade med vätskorna som du använder, inräknat effekterna vid långtidsexponering. - Håll alltid arbetsområdet väl ventilerat och bär alltid lämplig personlig skyddsutrustning vid sprutning, när service utförs på systemet eller om du bara befinner dig i arbetsutrymmet. Se föreskrifterna beträffande Personlig skyddsutrustning i handboken. - Förvara farliga vätskor i godkända behållare och kassera dem i enlighet med gällande föreskrifter.
	PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING Bär alltid lämplig skyddsutrustning och täck all hud vid sprutning, när service utförs och när du befinner dig inom arbetsområdet. Skyddsutrustning bidrar till att förhindra allvarliga personskador, inklusive långtidsexponering; inandning av giftiga ångor, sprutdimmor eller gaser; allergiska reaktioner; brännskador; ögonskador och hörselskador. Skyddsutrustningen ska minst innefatta: - En väl inpassad andningsmask som kan vara av friskluftstyp, kemiskt tåliga handskar, skyddsklädsel och skyddsskor enligt vätskeleverantörens rekommendationer och svenska arbetarskyddsregler. - Skyddsglasögon och hörselskydd.

! VARNING

    	HUDINTRÄNGNINGSRISK Trycksatt vätska från pistolen, slangläckor eller spruckna delar kan tränga igenom huden. Detta kan se ut som ett lindrigt skärsår, men är en allvarlig skada som kan leda till amputation. Uppsök läkare omedelbart. • Spruta aldrig utan att munstyckes- och avtryckarskydd är monterade. • Lås avtryckarlås när du inte sprutar. • Rikta inte pistolen mot en person eller en kroppsdel. • Håll inte handen över sprutmunstycket. • Stoppa eller avled inte läckor med din hand, kropp, handske eller med trasa. • Utför Tryckavlastningsprocedur när du slutar spruta och före rengöring, kontroll eller när underhåll på utrustningen ska utföras. • Dra åt alla vätskekopplingar innan utrustningen används. • Kontrollera slangar och kopplingar dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart.
   	BRAND- OCH EXPLOSIONSRISK Brandfarliga ångor i arbetsområdet, t.ex. från lösningsmedel och färg, kan antändas eller explodera. Färg eller lösningsmedel som flödar genom utrustningen kan orsaka gnistor. Förhindra brand och explosioner: • Använd endast utrustningen i välventilerade områden. • Avlägsna alla gnistkällor, t.ex. sparlågor, cigaretter, sladdlampor och plastdraperier (risk för gnistbildning av statisk elektricitet). • Jorda all utrustning på arbetsområdet. Se instruktionerna Jordning. • Spruta och rensa aldrig med lösningsmedel vid höga tryck. • Håll arbetsområdet fritt från smuts, inklusive lösningsmedel, trasor och bensin. • Plugga inte in eller ur nätsladdar och stäng inte av eller slå på ström- eller ljusbrytare när brandfarliga ångor förekommer. • Använd endast jordade slangar. • Håll pistolen stadigt mot kanten av en jordat hink när pistolen trycks av i kärlet. Använd inte kärlnsatser som inte är antistatiska eller elektriskt ledande. • Avbryt omedelbart driften vid statisk gnistbildning eller om du får elektriska stötar. Använd inte utrustningen förrän du har identifierat och åtgärdat problemet. • Ha en fungerande brandsläckare tillgänglig i arbetsområdet.
  	RISKER MED VÄRMEEXPANSION Vätskor som utsätts för värme i begränsade utrymmen, t.ex. slangar, kan ge upphov till en snabb tryckökning som orsakas av värmeexpansion. Övertryck kan orsaka utrustningsbristning och allvarliga personskador. • Öppna en ventil för att avlasta vätskeexpansionstrycket under uppvärmning. • Byt ut slangarna regelbundet i förebyggande syfte, enligt vad som är tillämpligt under de aktuella driftförhållandena.

! VARNING



RISKER MED TRYCKSATTA ALUMINIUMDELAR

Om vätskor som är oförenliga med aluminium används i trycksatt utrustning kan de orsaka allvarliga kemiska reaktioner och skador på utrustningen. Underlåtenhet att följa denna varning kan leda till dödsfall, allvarlig person- eller egendomsskada.

- Använd inte 1, 1, 1-trikloretan, metylenklorid, eller andra lösningsmedel som innehåller halogenerade kolväten eller lösningar som innehåller sådana lösningsmedel.
- Använd inte klorbaserade blekningsmedel.
- Många andra vätskor kan innehålla kemikalier som kan reagera med aluminium. Kontakta din materialleverantör för att kontrollera detta.



FARA VID FELAKTIG ANVÄNDNING AV UTRUSTNINGEN

Felaktig användning kan leda till dödsfall eller allvarliga personskador.

- Använd inte utrustningen när du är trött eller påverkad av droger/läkemedel eller alkohol.
- Överskrid inte maximalt arbetstryck eller märktemperaturen för den lägst klassificerade systemkomponenten. Se avsnittet **Tekniska specifikationer** i alla utrustningshandböcker.
- Använd vätskor och lösningsmedel som är förenliga med utrustningens våta delar. Se avsnittet **Tekniska specifikationer** i alla utrustningshandböcker. Läs vätske- och lösningsmedelstillverkarens varningar. Begär att få ett säkerhetsdatablad med fullständig information om materialet från distributören eller återförsäljaren.
- Lämna inte arbetsområdet när utrustningen är ström- eller trycksatt.
- Stäng av all utrustning och följ **Tryckavlastningsprocedur** när utrustningen inte används.
- Kontrollera utrustningen dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart och använd endast tillverkarens originalreservdelar.
- Ändra eller modifiera inte utrustningen. Ändringar och modifieringar kan ogiltiggöra myndighetsgodkännanden och medföra säkerhetsrisker.
- Se till att all utrustning är klassificerad och godkänd för den miljö inom vilken du avser använda den.
- Använd endast utrustningen för det ändamål den är avsedd för. Kontakta din distributör för mer information.
- Dra slangar och kablar på avstånd från passager, vassa kanter, rörliga delar och varma ytor.
- Knäck inte slangen, böj den inte kraftigt och dra inte i slangen för att flytta utrustningen.
- Barn och djur får inte vistas på arbetsområdet.
- Följ alla tillämpliga säkerhetsföreskrifter.



RISKER MED RÖRLIGA DELAR

Rörliga delar kan klämma och slita av fingrar och andra kroppsdelar.

- Håll dig borta från rörliga delar.
- Kör inte utrustningen med skyddsanordningar eller kåpor borttagna.
- Utrustningen kan starta utan förvarning. Utför **Tryckavlastningsprocedur** och koppla från strömförsörjningen innan utrustningen kontrolleras, flyttas eller repareras.



RISK FÖR BRÄNNSKADOR

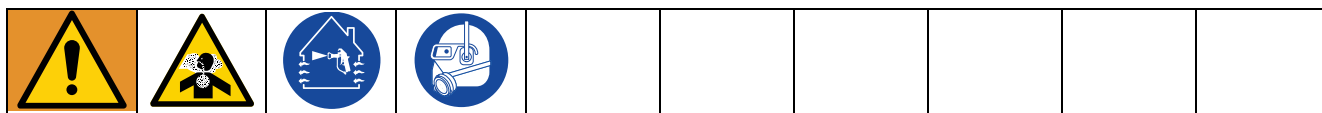
Ytor på utrustning och vätskor som är uppvärmda kan bli mycket heta under drift. Undvika allvarliga brännskador:

- Vidrör inte varm vätska eller utrustning.

Viktig information om isocyanat

Isocyanater (ISO) är katalysatorer som används i tvåkomponentmaterial.

Förhållanden för isocyanater



Sprutning och fördelning av material som innehåller isocyanater skapar potentiellt farliga dimmor, ångor och finfördelade partiklar.

- Läs och förstå vätsketillverkarens varningar och säkerhetsdatablad (SDS) för att få information om särskilda risker och försiktighetsåtgärder avseende isocyanater.
- Användning av isocyanater innebär potentiellt farliga förfaranden. Spruta inte med denna utrustning om du inte är utbildad och kvalificerad samt har läst och förstått informationen i denna handbok, vätsketillverkarens tillämpningsanvisningar och säkerhetsdatabladet.
- Om utrustning som inte är ordentligt underhållen eller är felaktigt justerad används kan det leda till att materialet inte härddas på rätt sätt, vilket kan leda till gasbildning och obehaglig lukt. Utrustning ska underhållas och justeras noggrant enligt anvisningarna i handboken.
- Samtliga personer i arbetsområdet måste använda lämpliga andningsmasker och -skydd som förhindrar inandning av imma, ånga och finfördelade partiklar från isocyanaterna. Använd alltid en andningsmask som passar ditt ansikte, exempelvis en andningsmask med lufttillförsel. Sörj för god ventilation i arbetsområdet enligt anvisningarna i vätsketillverkarens säkerhetsdatablad.
- Undvik alltid hudkontakt med isocyanater. Samtliga personer i arbetsområdet måste använda kemiskt ogenomträngliga handskar, skyddskläder och fotskydd enligt vätsketillverkarens rekommendationer samt enligt lokal lagstiftning. Följ alla rekommendationer som utfästs av vätsketillverkaren, inbegripet anvisningar om hantering av kontaminerad klädsel. Efter sprutning ska händer och ansikte tvättas innan du äter eller dricker något.
- Risker med exponering för isocyanater kvarstår efter sprutning. Alla som saknar lämplig personlig skyddsutrustning måste hålla sig borta från arbetsområdet under sprutning och efter sprutning under den tid som anges av vätsketillverkaren. Tiden är i allmänhet minst 24 timmar.
- Varna andra som kan gå in i riskområdet att de exponeras för isocyanater. Följ vätsketillverkarens rekommendationer och svenska regler. Uppsättning av en skylt liknande den nedan utanför arbetsområdet rekommenderas.

	VARNING
	RISK FÖR GIFTIGA ÅNGOR
GÅ INTE IN VID SPRUTNING AV SKUM OCH INOM ____ TIMMAR EFTER SPRUTNINGEN HAR AVSLUTATS	
GÅ INTE IN FÖRRÄN:	
DATUM: _____	
KLOCKSLAG: _____	

Självantändande material

				
---	---	--	--	--

Vissa material kan självantända om de appliceras i för tjocka lager. Läs materialtillverkarens varningar och säkerhetsdatablad (SDS).

Håll komponenterna A och B åtskilda

				
---	---	---	--	--

Korskontaminering kan resultera att material härdar i vätskeledningar, vilket kan orsaka allvarlig personskada eller skada på utrustningen. För att förhindra föroreningar:

- Byt **aldrig** ut de våta delarna för komponent A och B mot varandra.
- Använd aldrig lösningsmedel på den ena sidan om den har kontaminerats från den andra sidan.

Byte av material

OBSERVERA
Byte av de materialtyper som används i ditt system kräver extra uppmärksamhet för att förhindra skador på utrustningen och driftavbrott. • Spola utrustningen flera gånger för att se till att den är ordentligt ren när du byter material. • Rengör alltid vätskeintagssilarna efter renspolning. • Fråga din materialtillverkare om kemisk förenlighet. • Montera isär och rengör alla vätskekomponenter och byt slangarna vid byte mellan epoxi-typer och uretan eller polyurea. Epoxier har ofta aminer på B-sidan (härdaren). Polyurea har ofta aminer på B-sidan (hartset).

Fuktkänslighet hos isocyanater

Om ISO utsätts för väta (såsom fukt) kommer den delvis att härdas och forma små, hårda och sträva kristaller som suspenderas i vätskan. Efter hand bildas ett tunt skikt på ytan och ISO kommer börja övergå till en gelform och få ökad viskositet

OBS!
Delvis härdad ISO sänker prestanda och förkortar livslängden för alla delar som är i kontakt med vätskan. • Använd alltid en förseglad behållare med avfuktare i ventilationen eller en kväveatmosfär. Förvara aldrig ISO i en öppen behållare. • Håll ISO-pumpens våtkopp eller behållare (i förekommande fall) fylld med lämpligt smörjmedel. Smörjmedlet bildar en barriär mellan ISO och atmosfären. • Använd endast fuktsäkra slangar som är förenliga med ISO. • Återanvänd aldrig lösningsmedel som kan innehålla fukt. Håll lösningsmedelsbehållare stängda när de inte används. • Smörj alltid gängade delar med lämpligt smörjmedel vid återmontering. • Cykla material genom Reactor-enheten minst en gång i veckan när den är blöt och står på tomgång. Använd överföringspumpen på A-sidan för att spola materialet genom återcirkulationskopplingen på A-sidans utloppsgrenrör. Se Spola utrustningen. • Reactor-enheten ska inte förvaras efter att ha fått in luft eller fått slut på material. Före förvaring, följ spolningsproceduren i din bruksanvisning.

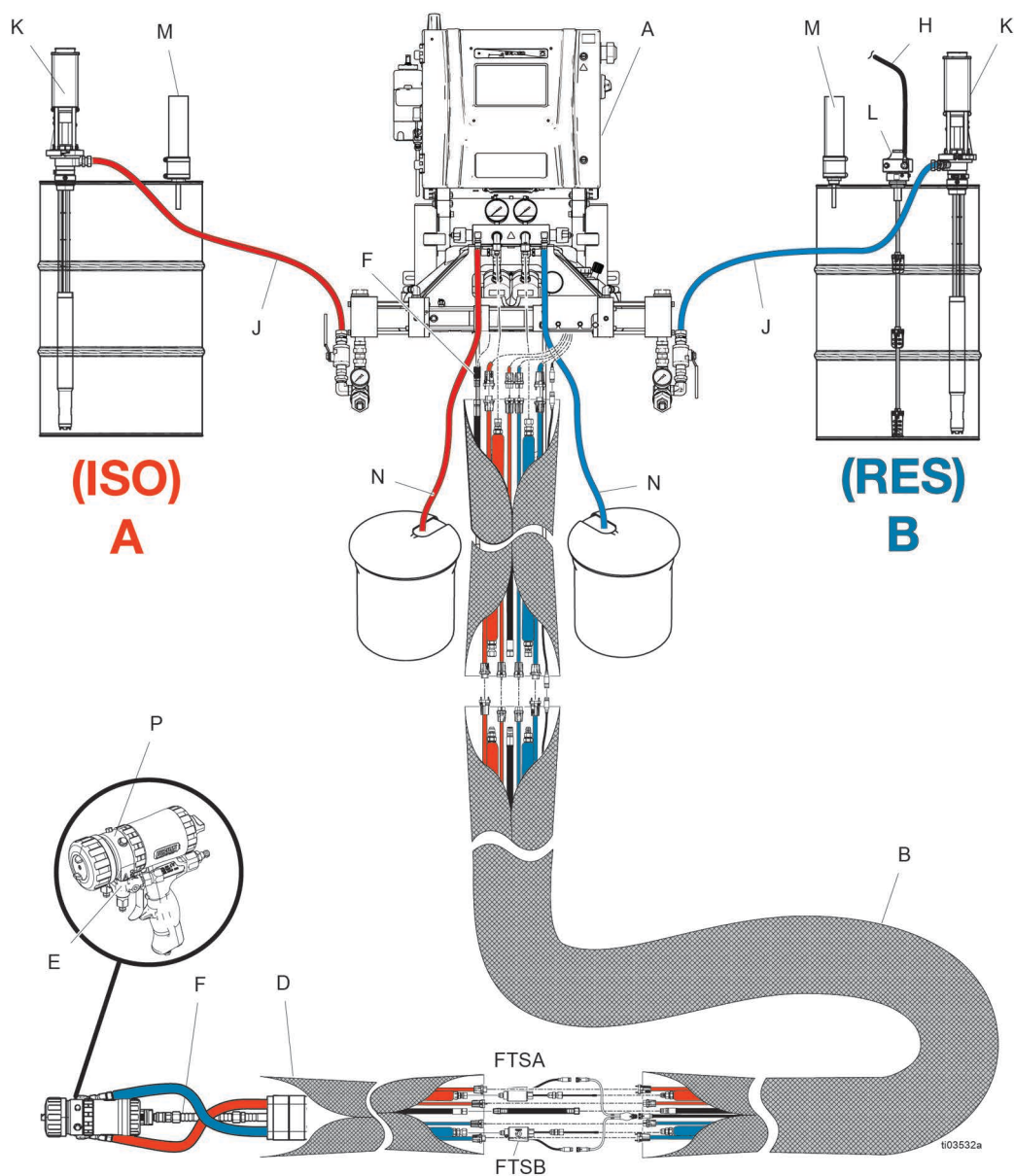
OBS! Mängden bildad film och graden av kristallisering varierar beroende på blandningen av ISO, fuktigheten och temperaturen.

Skumhartser med 245 fa blåsagenter

Vissa skumblåsagenter löddrar sig vid temperaturer över 33 °C (90 °F) när de inte är under tryck, speciellt om de är upprörda. Minimera förvärmningen i ett cirkulationssystem för att minska mängden skumbildning.

Typinstallation

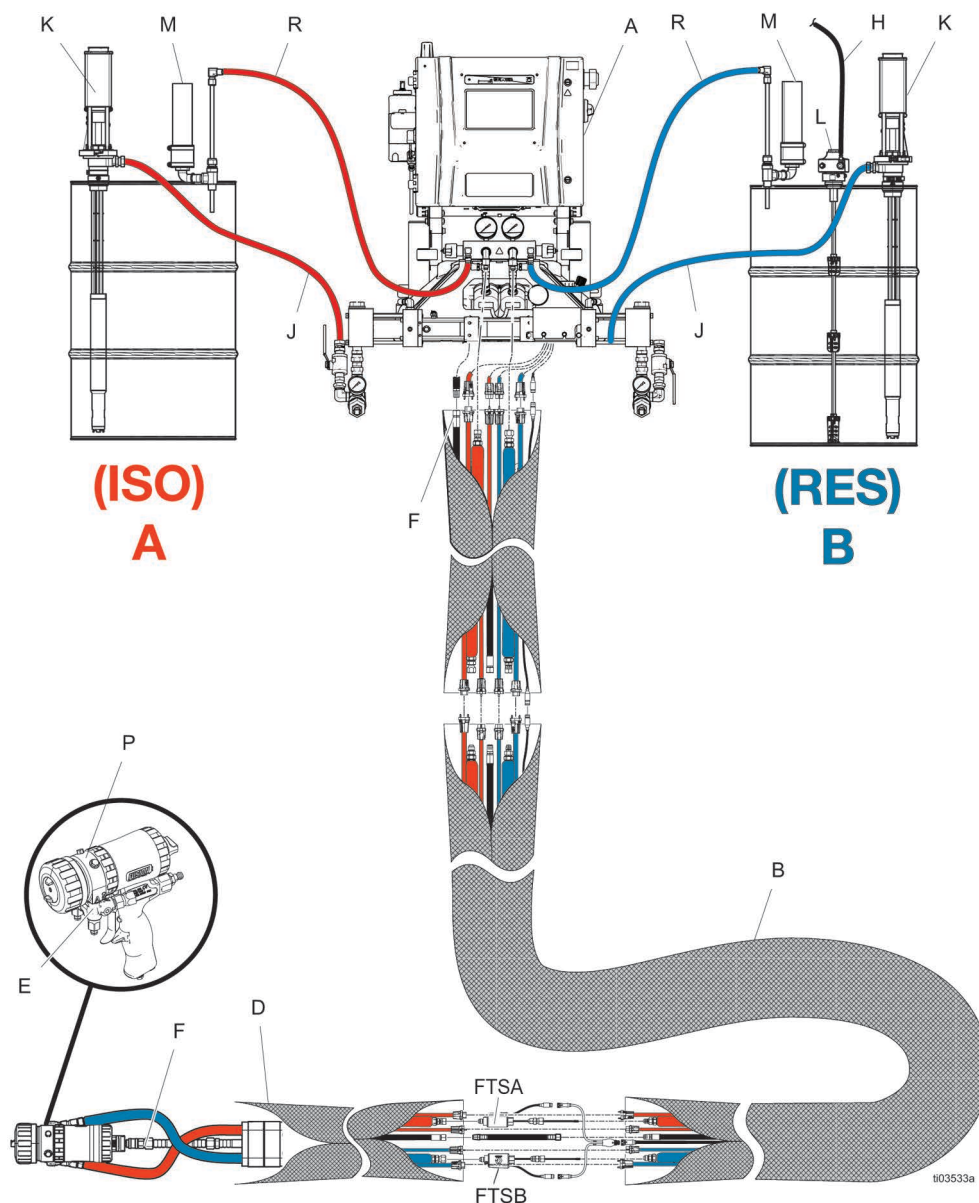
Typisk installation utan cirkulation



A	Reactor-doserare	K	för sprutskum och polyurea
B*	Uppvärmd slangbunt	L	Omrörare
D	Uppvärmd böjlig slang	M	Avfuktare
E	Pistolgrenrör	N	Luftningsledningar
F	Lufttillförselslang till pistolen	P	Vätskefördelningsrör
H	Lufttillförselledning för omrörare	FTSA*	Vätsketemperaturgivare (A-sidan)
J	Färgtillförsellinjer	FTSB*	Vätsketemperaturgivare (B-sidan)

*Visas oskyddad för tydlighet. Vira in i tejp vid drift. Ingår inte på vissa modeller.

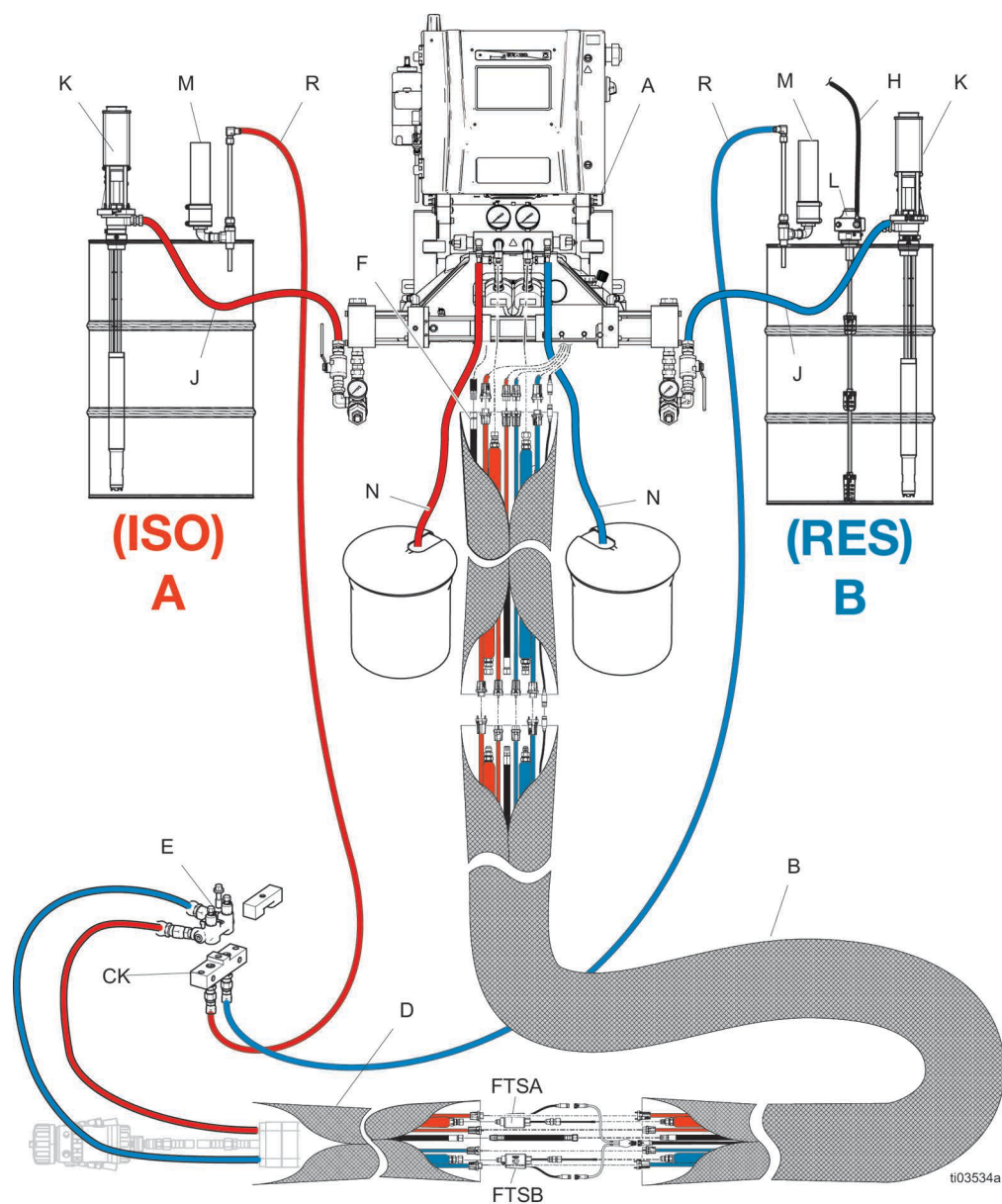
Typisk installation med systemets vätskegrenrör till trumcirkulation



A	Reactor-doserare	K	för sprutskum och polyurea
B*	Uppvärmad slangbunt	L	Omrörare
D	Uppvärmad böjlig slang	M	Avfuktare
E	Pistolgrenrör	P	Vätskefördelningsrör
F	Lufttillförselslang till pistolen	R	Återcirkulationsledningar
H	Lufttillförselledning för omrörare	FTSA*	Vätsketemperaturgivare (A-sidan)
J	Färgtillförsellinjer	FTSB*	Vätsketemperaturgivare (B-sidan)

*Visas oskyddad för tydlighet. Vira in i tejp vid drift. Ingår inte på vissa modeller.

Typisk installation med pistolens vätskegrenrör till trumcirkulation

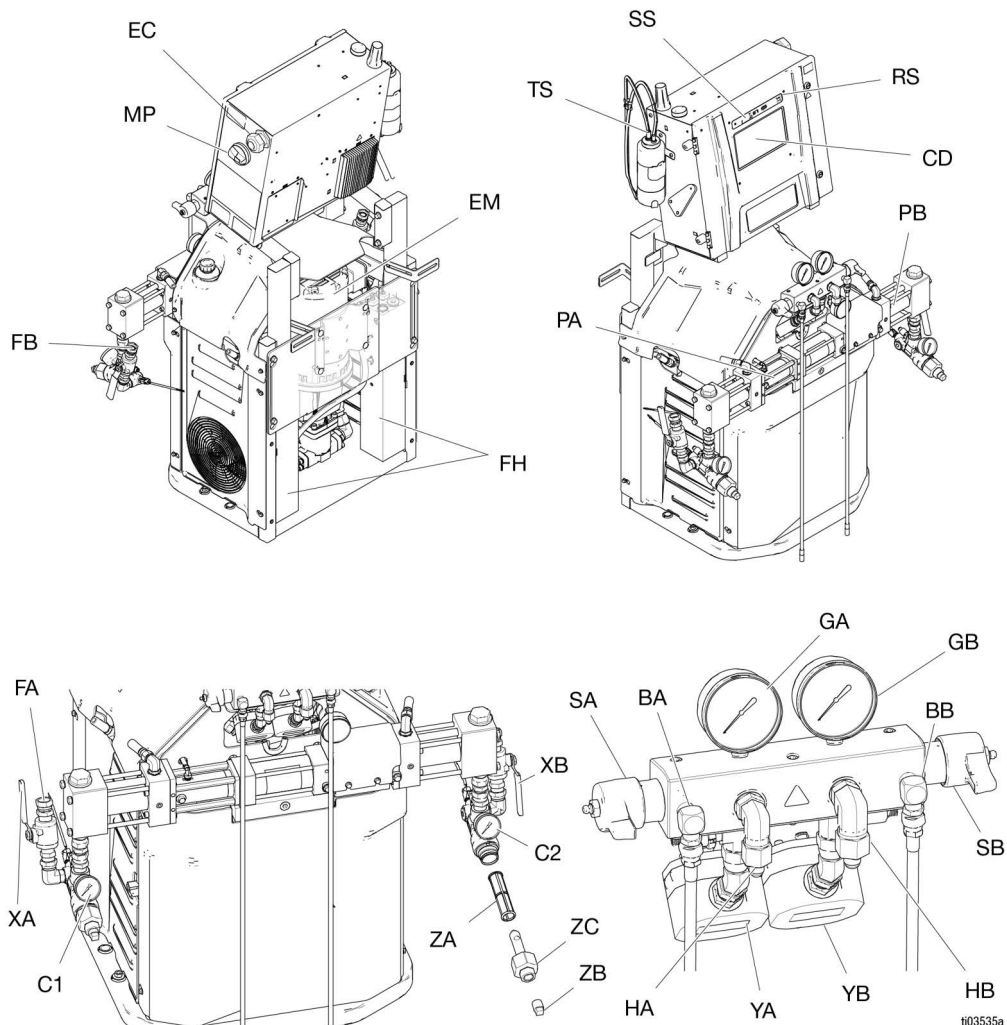


A	Reactor-doserare	L	Omrörare
B*	Uppvärmad slangbunt	M	Avfuktare
D	Uppvärmad böjlig slang	N	Avtappningsledningar
E	Pistolgrenrör	R	Återcirkulationsledningar
F	Lufttillförselslang till pistolen	CK	Cirkulationsblock
H	Lufttillförselledning för omrörare	FTSA*	Vätsketemperaturgivare (A-sidan)
J	Färgtillförsellinjer	FTSB*	Vätsketemperaturgivare (B-sidan)
K	för sprutskum och polyurea		

*Visas oskyddad för tydlighet. Vira in i tejp vid drift. Ingår inte på vissa modeller.

Komponenters funktion och placering

Doserare

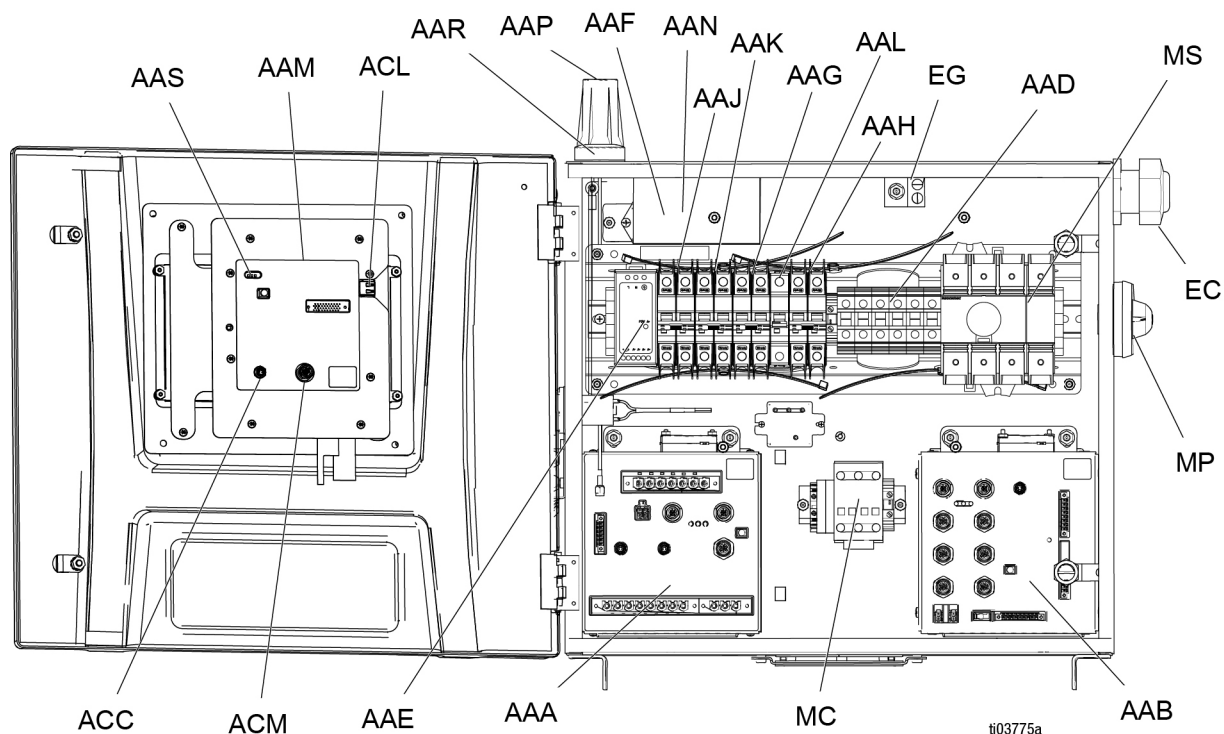


BA	ISO-sida utlopp för tryckavlastning
BB	RES-sida utlopp för tryckavlastning
C1	ISO-sida, mätare för inloppstryck
C2	RES-sida, mätare för inloppstryck
CD	Avancerad displaymodul (ADM)
EC	Dragavlastare för elsladd
EM	Elmotor
FA	ISO-sida, inloppskoppling
FB	RES-sida, inloppskoppling
FH	Vätskevärmare
GA	ISO-sida manometer
GB	RES-sida manometer
HA	ISO-sida slanganslutning
HB	RES-sida slanganslutning
MP	Huvudströmbrytare

PA	ISO-sida pump
PB	RES-sida pump
RS	Röd stoppknapp
SA	ISO-sida, tryckavlastning/sprutventil
SB	RES-sida, tryckavlastning/sprutventil
SS	Systemets LED-statuslampa
TS	ISO-smörjningsbehållare
XA	ISO-sida, vätskeinloppsventil
XB	RES-sida, vätskeinloppsventil
YA	Flödesmätare (ISO-sidan, endast Elite-modeller)
YB	Flödesmätare (RES-sidan, endast Elite-modeller)
ZA	Inloppssilnät
ZB	Inloppssil, dräneringsplugg
ZC	Inloppssil, lock

Elektrisk kapsling

Reactor H-30/H-XP2

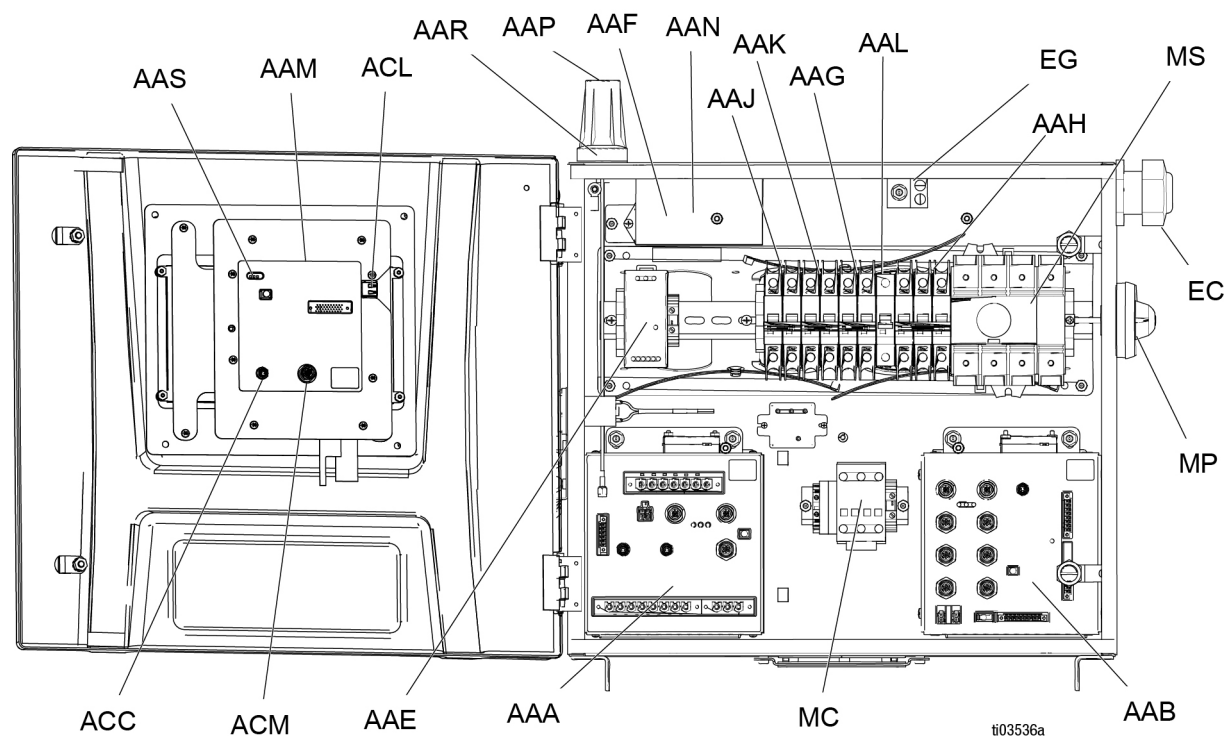


AAA	Temperaturkontrollmodul (TCM)
AAB	Hydraulstyrmodul (HCM)
AAD	Terminalblock för ledningsdragning
AAE	24 V DC-strömförsörjning
AAF	Spänningsskydd
AAG	Transformatorbrytare
AAH	Motorbrytare
AAJ	A-sida värmebrytare
AAK	B-sida värmebrytare
AAL	Slangbrytare
AAM	Avancerad displaymodul (ADM)
AAN	Appmodulen Reactor Connect
AAP	Mobilantenn
AAR	GPS-antenn
AAS	LED-statuslampor på den avancerade displaymodulen (ADM)
ACC	Kabelanslutning för modulen Reactor Connect
ACL	USB-port för ADM
ACM	ADM CAN-kabelanslutning

EC	Dragavlastning för inkommande nätsladd
EG	Jordningsuttag för inkommande ström
MC	Kontaktor för motor
MP	Avstängningsvred för huvudström
MS	Strömbrytare

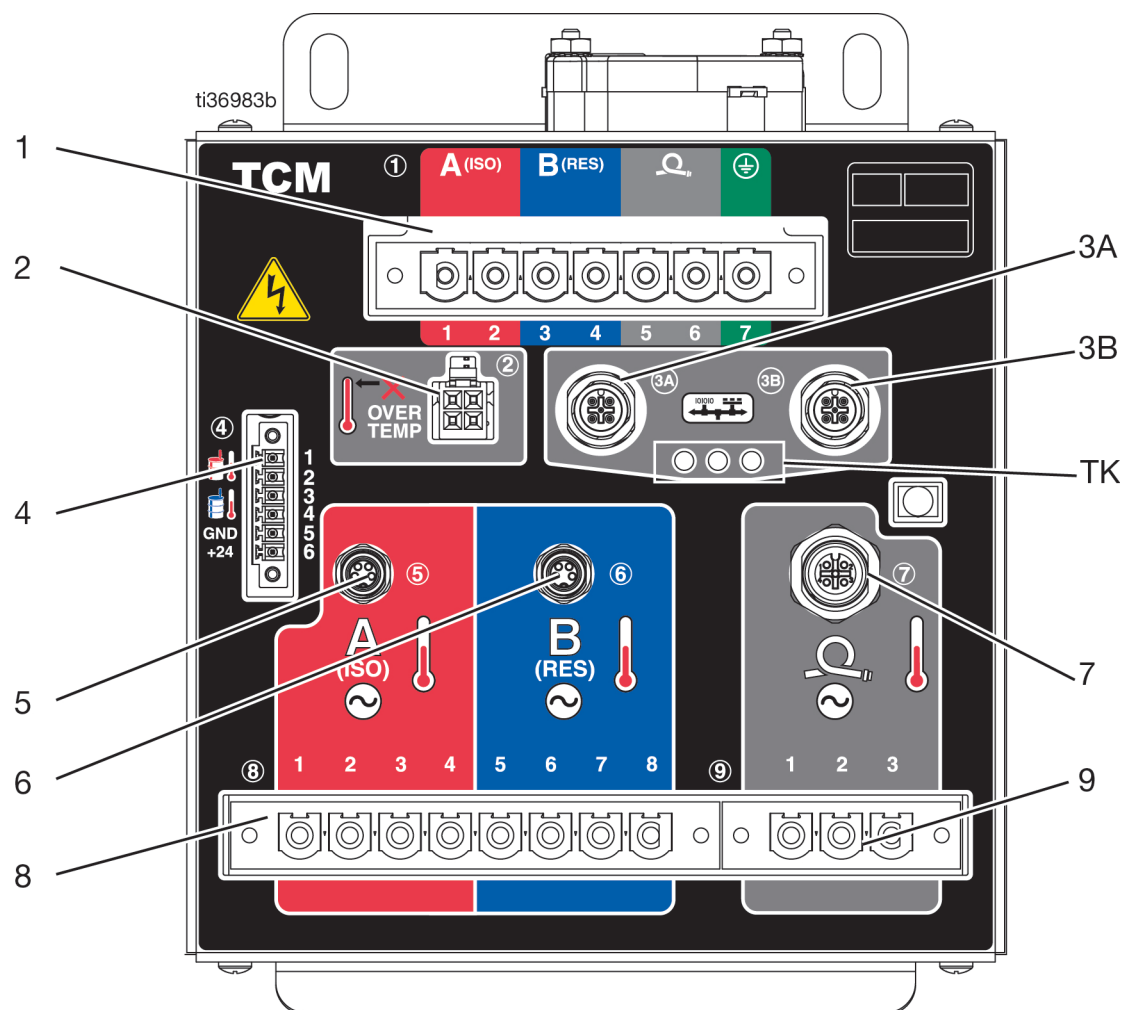
Elektrisk kapsling

Reactor H-50/H-XP3



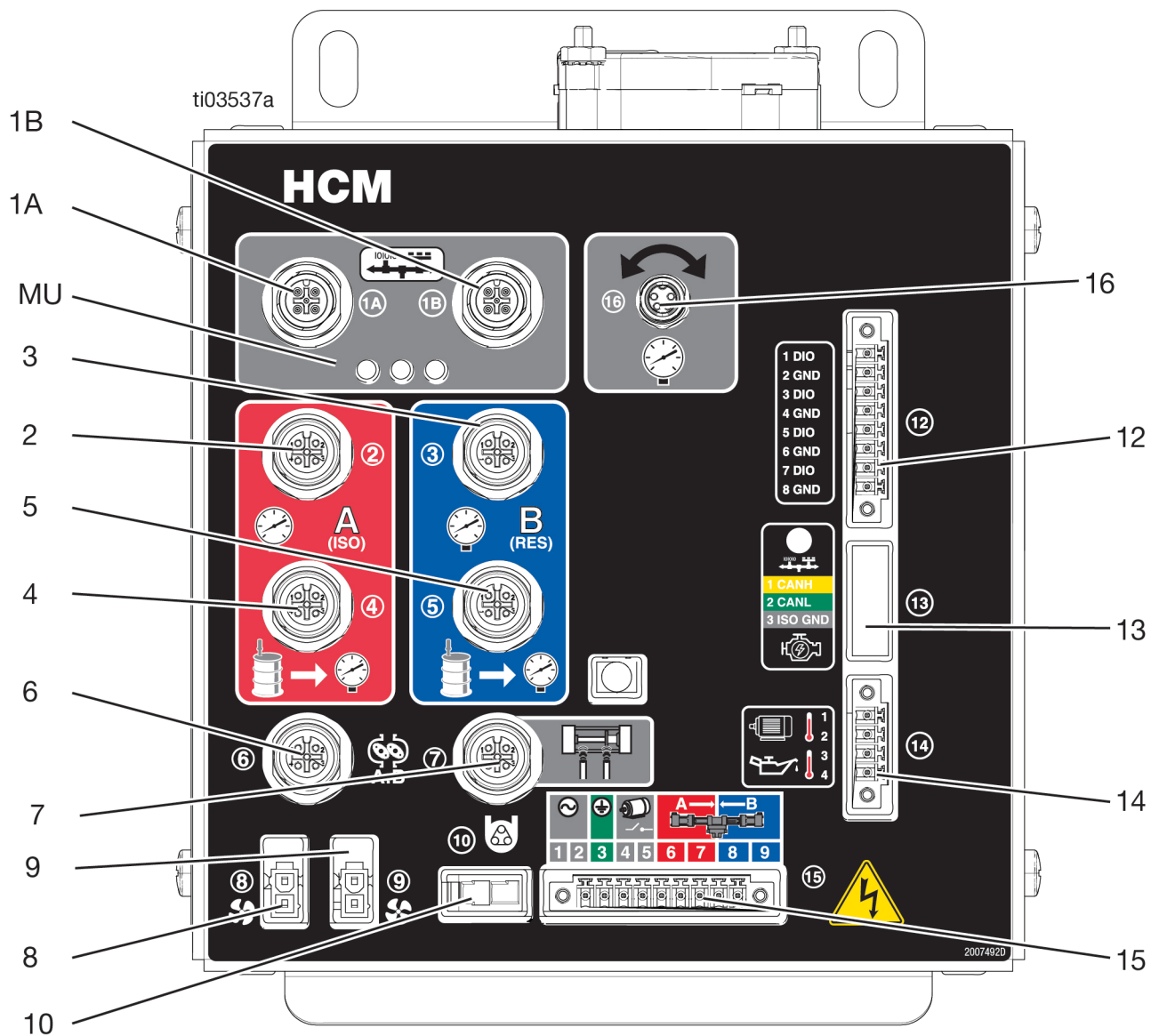
AAA	Temperaturkontrollmodul (TCM)
AAB	Hydraulstyrmodul (HCM)
AAE	24 V DC-strömförsörjning
AAF	Spänningsskydd
AAG	Transformatorbrytare
AAH	Motorbrytare
AAJ	A-sida värmebrytare
AAK	B-sida värmebrytare
AAL	Slangbrytare
AAM	Avancerad displaymodul (ADM)
AAN	Appmodulen Reactor Connect
AAP	Mobilantenn
AAR	GPS-antenn
AAS	LED-statuslampor på den avancerade displaymodulen (ADM)
ACC	Kabelanslutning för modulen Reactor Connect
ACL	USB-port för ADM
ACM	ADM CAN-kabelanslutning
EC	Dragavlastning för inkommande nätsladd
EG	Jordningsuttag för inkommande ström
MC	Kontaktor för motor
MP	Avstängningsvred för huvudström
MS	Strömbrytare

Temperaturkontrollmodul (TCM)



- 1 Huvudströmingång
- 2 Värmare övertemperaturingångar
- 3A CAN-kommunikationsanslutningar
- 3B
- 4 A/B inloppstemperaturer och 24 VDC strömförsörjningsingång
- 5 A-värmarens temperaturingång
- 6 B-värmarens temperaturingång
- 7 A/B-slangtemperaturingångar
- 8 A/B-värmarens strömutgångar
- 9 A/B-slangströmutgångar
- TK LED-statuslampor på den avancerade displaymodulen (TCM)

Hydraulstyrmodul (HCM)



- 1A CAN-kommunikationsanslutningar
- 1B
- 2 A-sidans pumputloppstryck
- 3 B-sidans pumputloppstryck
- 4 A-sidans pumpinloppstryck
- 5 B-sidans pumpinloppstryck
- 6 Flödesmätarinlopp
- 7 Pumplägesbrytare
- 8 Transformatorfläkt
- 9 Motorfläkt
- 10 ISO-smörjpumpflöde
- 12 Digitala ingångar/utgångar

- 13 Motorns J1939 CAN-anslutning
- 14 Motortemperatur och hydrauloljetemperatur
- 15 Motorkontaktor och magnetventiler
- 16 Elektronisk tryckkontrollsutmatning
- MU LED-statuslampor på den avancerade displaymodulen (HCM)

Installation

Plats

För enkel drift och underhåll:

- Se till att det finns tillräcklig belysning i området där Reactor är installerad så att sikten och säkerheten blir god.
- Se till att det finns tillräckligt med utrymme framför och på sidorna av Reactor för att komma åt ventiler eller använda skiftnycklar och verktyg.

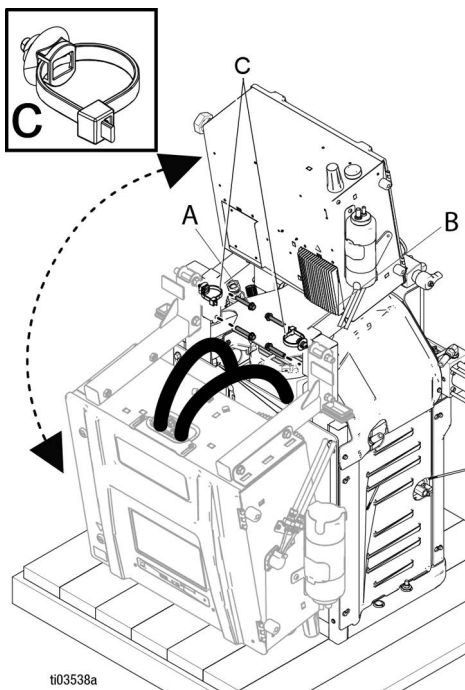
Verktyg som krävs för installation

9/16 tums hylsnyckel eller skiftnyckel

Montera doseraren

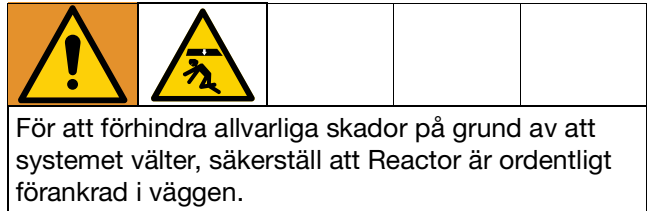
Reactor 3-doserarna levereras leveranssäkrade. Res upp doseraren till upprätt läge.

1. Skruva bort bultar (A) och muttrar.
2. Vänd elkåpan uppåt.
3. Sätt tillbaka bulten (B) och muttern. Dra åt bult (B) och mutter.
4. Placera kabelbuntarna mot ramen. Fäst kabelbuntarna löst på ramen med buntband (C) på var sida.



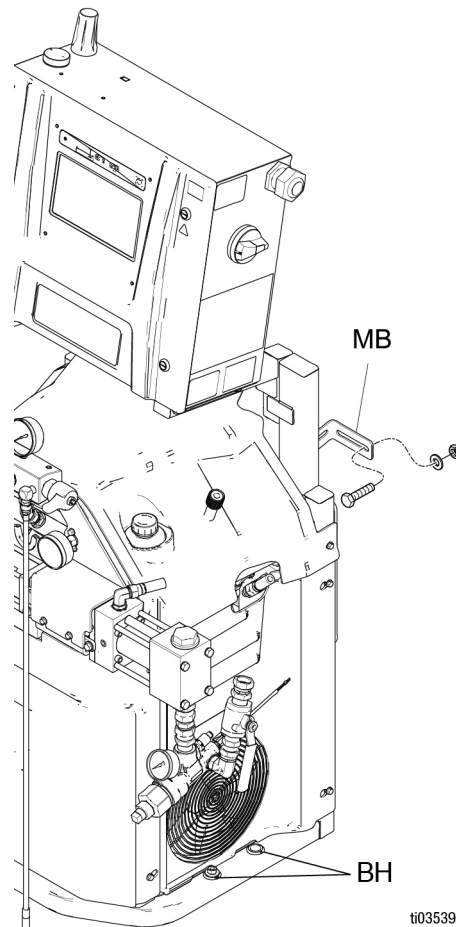
ti03538a

Montera systemet



OBS! Monteringsfästen och bultar inkluderas i lådan med lösa delar som medföljer ditt system.

1. Fäst vänster och höger väggmonteringsfäste (MB) i väggen. Om fästena inte riktar in sig med väggens regler, bulta fast en bräda på reglarna och säkra sedan fästena till brädan.
2. Använd de fyra hålen i systemramens basplatta (BH) för att säkra den till golvet. Bultarna medföljer inte.



ti03539a

Installation

Jordning



Utrustningen måste vara jordad för att minska risken för statiska gnistor och elektriska stötar. Elektrisk eller statisk gnistbildning kan få ångor att antända eller explodera. Jordning tillhandahåller en flyktledning för den elektriska strömmen.

- **Reactor:** systemet är jordat via nätsladden.
- **Slang:** använd endast Reactor 3-slangar för att säkerställa jordningskontinuitet. Kontrollera det elektriska motståndet i slangarna från pistolen till Reactor-systemets jordning. Byt ut slangen/slangarna omedelbart om det totala motståndet överstiger 29 Mohm.
- **Sprutpistol:** sprutpistolen jordas genom Reactor 3-slangarna. Använd endast Reactor 3 uppvärmda slangar.
- **Vätskebehållare:** enligt svenska föreskrifter.
- **Objekt som sprutmålas:** följ dina lokala föreskrifter.
- **Lösningsmedelskärl som används vid spolning:** enligt norm. Använd endast elektriskt ledande hink, placerade på en jordad yta. Ställ inte kärlet på icke-ledande ytor, t.ex. papper eller kartong eftersom det bryter jordkretsen.
- **För att bibehålla jordkretsen när du rensplar eller lättar trycket:** håller du en metalldel på sprutpistolen stadigt mot sidan på ett jordat metallkärl, och trycker sedan av pistolen.

Verktyg som krävs för installation

- 1-1/4 tums skiftnyckel
- 1-1/16 tums skiftnyckel
- 22 mm (7/8 tum) skiftnyckel
- 5/8 tums skiftnyckel
- 1 tums skiftnyckel
- 11/16 tums skiftnyckel
- 19 mm (3/4 tum) skiftnyckel
- 3/8 tums hylsnyckel
- Platt skruvmejsel
- 18 tums skiftnyckel

Allmänna riktlinjer för utrustningen

OBS!

Beräknas generatorstorleken fel kan det leda till skador. Följ riktlinjerna nedan så undviks skador på utrustningen.

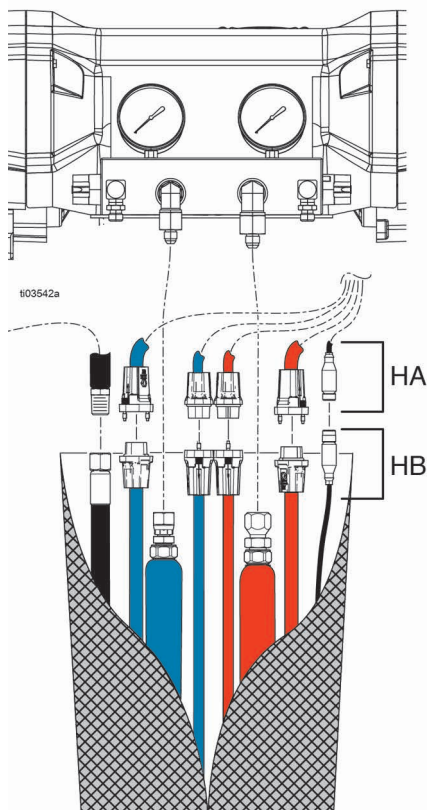
- Fastställ korrekt generatorstorlek. Att använda korrekt generatorstorlek och en lämplig tryckluftskompressor möjliggör för doseraren att köra vid nästan oföränderlig RPM. Underlåtenhet att göra detta kommer att orsaka spänningsvariationer som kan skada elektrisk utrustning. Fastställ korrekt generatorstorlek:
 1. Lista toppeffekten för alla systemkomponenter.
 2. Lägg till effektförbrukningen som systemkomponenterna kräver.
 3. Utför följande beräkning:
Totalt antal W x 1,25 = kVA (kilovoltampere)
 4. Välj en generatorstorlek som är lika stor eller större än den fastställda kVA.
- Välj storlek på doserarens nätsladd med hjälp av de märkdata som finns i **Modeller**, sidan 4. Underlåtenhet att göra detta kommer att orsaka spänningsvariationer som kan skada elektrisk utrustning.
- Använd en tryckluftskompressor med huvudavlastningsenheter för kontinuerlig drift. Direkta tryckluftskompressorer, som börjar och slutar under ett jobb, kan orsaka spänningsvariationer som kan skada elektrisk utrustning.
- Underhåll och inspektera generatorm, tryckluftskompressorn och annan utrustning enligt tillverkarens rekommendationer för att undvika oväntad avstängning. Oväntad utrustningsavstängning orsakar spänningsvariationer som kan skada elektrisk utrustning.
- Använd en strömförsörjning med tillräckligt ström för att uppfylla systemkraven. Underlåtenhet att göra detta kommer att orsaka spänningsvariationer som kan skada elektrisk utrustning.

Ansluta den uppvärmda slangen till doseraren

OBS!

Koppla enbart Reactor 3-värmeslangen till Reactor-doseraren så undviks skador på slangen.

Anslut strömkontaktarna på slangen (HB) till strömkontaktarna på maskinen (HA). Se handboken till värmeslangen för utförliga instruktioner.



Ansluta el

H-30 / H-XP2 (50/60 Hz)

				
All elektrisk ledningsdragning måste utföras av en behörig elektriker samt enligt lokala föreskrifter och regler.				

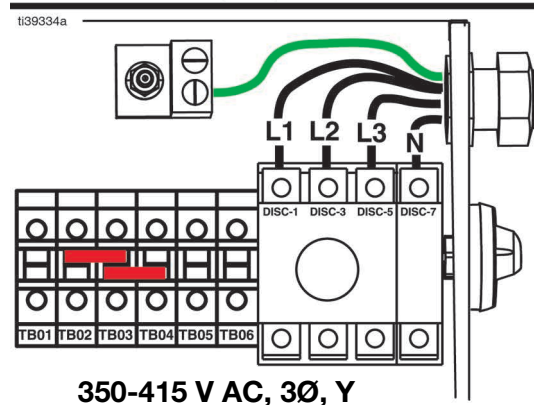
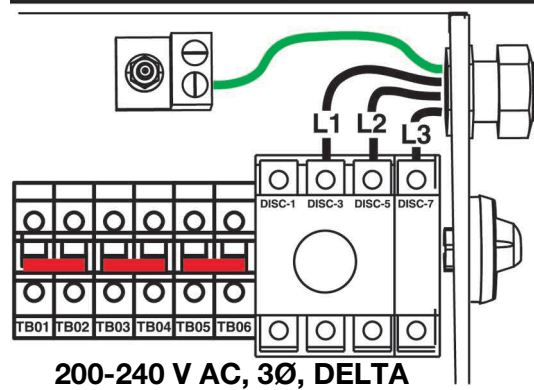
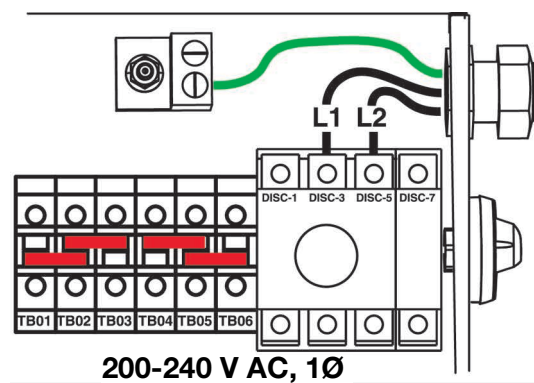
1. Slå AV huvudströmbrytaren (MP) **OFF**.
2. Öppna elskåpsdörren.

OBS! Terminalhopparna är placerade på insidan av elskåpsdörren.

3. Installera levererade terminalhoppare i de positioner som visas i bild, för den kraftkälla som används.

OBS: Se till att terminalbyglarna är helt isatta och jämna.

4. Dra nätsladden genom dragavlastningen (EC) inuti elskåpet.
5. Anslut inkommande strömkablar och jordledning enligt bilden. Dra försiktigt i alla anslutningar för att kontrollera att de är ordentligt fastsatta.
6. Kontrollera att alla objekt är korrekt anslutna så som visas i bild och stäng sedan elskåpsdörren.



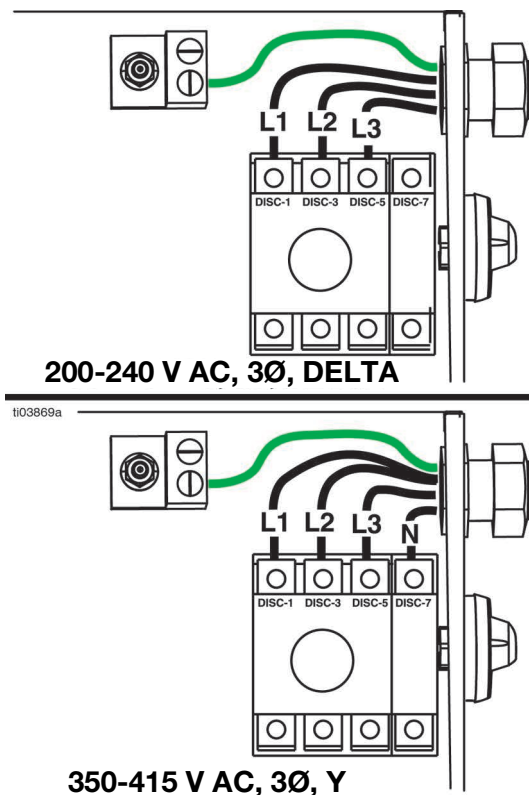
Ansluta el

H-30 / H-XP2 (50 Hz)

H-50 / H-XP3 (50/60 Hz)



1. Slå AV huvudströmbrytaren (MP) **OFF**.
2. Öppna elskåpets dörr.
3. Dra nätsladden genom dragavlastningen (EC) inuti elskåpet.
4. Anslut inkommande strömkablar och jordledning enligt bilden. Dra försiktigt i alla anslutningar för att kontrollera att de är ordentligt fastsatta.
5. Kontrollera att alla objekt är korrekt anslutna så som visas i bild och stäng sedan elskåpsdörren.



Halstättningsvätska (TSL™)

Pumpstången och vevstake rör sig under drift. Rörliga delar kan orsaka allvarliga skador som klämskador och amputation. Håll händer och fingrar borta från våtkoppen under drift. Slå AV huvudströmbrytaren (MP) för att förhindra att pumpen rör sig OFF.				

OBS! Nya TSL-flaskor kan beställas på följande sätt:

Byte Del	Beskrivning
25T859	Utbytesflaskor med TSL (måste beställas i antal om 6)

- **Komponent A (ISO) -pump:** Håll ISO-smörjningsbehållaren (TS) trekvartsfull med Graco halstättningsvätska (TSL). Behållaren är trekvartsfull med TSL när den kommer från fabriken. Använd en tuschpenna för att markera fyllningslinjen på behållaren. Om behållaren är på låg nivå eller tom, fyll på med ny TSL upp till fyllningslinjen. När du beställer förfyllda flaskor från Graco, använd en tuschpenna för att rita en linje högst upp på vätskelinjen, innan du använder flaskan. Byt TSL om vätskan får en geléliknande konsistens.

Installera cellulär modul

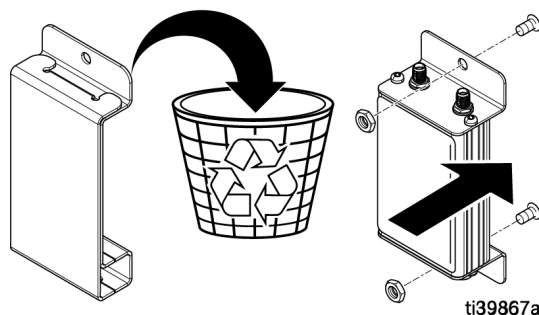
OBS! Installation av cellulär modul krävs för användning av appen Reactor Connect.

OBS! Den cellulära modulen är ett valfritt tillbehör och ingår i hydrauliska Reactor-modeller.

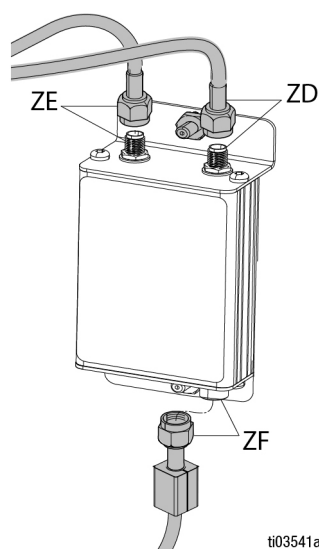
1. Slå AV huvudströmbrytaren (MP) **OFF**. Koppla från inkommande ström vid källan.
2. Öppna elskåpsdörren.
3. Ta bort kartonginsatsen från den cellulära modulens monteringsplats.

OBS! När du tar bort kartonginsatsen bekräftar du samtidigt att du har förstått ägarhandboken för Reactor, villkoren för appen Reactor Connect och sekretessmeddelandet för Reactor Connect.

4. Installera den cellulära modulen på cellmoduls-monteringsplatsen (AAN, se sidan 24) med de medföljande muttrarna



5. Anslut mobilantennkabeln (ZE) till den cellulära modulen. Dra åt för hand.
6. Anslut GPS-antennkabeln (ZD) till den cellulära modulen. Dra åt för hand.
7. Anslut den seriella kommunikationskabeln (ZF) från ADM till den cellulära modulen.
8. Stäng dörren till elskåpet och lås med dörrspärrarna.



Start

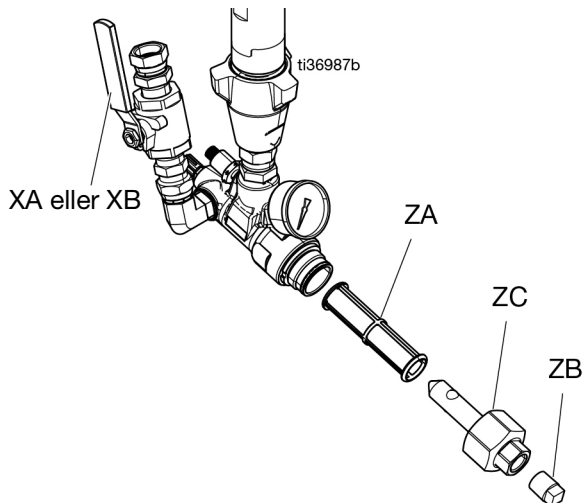


För att förhindra allvarlig skada, kör Reactor endast med alla kåpor och höljen på plats.

OBS!

Korrekta systeminställningar och procedurer för uppstart/avstängning är avgörande för den elektriska utrustningens tillförlitlighet. Följande procedurer säkerställer en stabil spänning. Underlåtenhet att följa de här procedurerna orsakar spänningsvariationer som kan skada elektrisk utrustning.

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 37.
2. Kontrollera vätskeinloppsfilterets nät. Innan daglig uppstart, kontrollera att vätskeinloppsnäten är rena. Se **Spolning av inloppssilnät**, sidan 60.

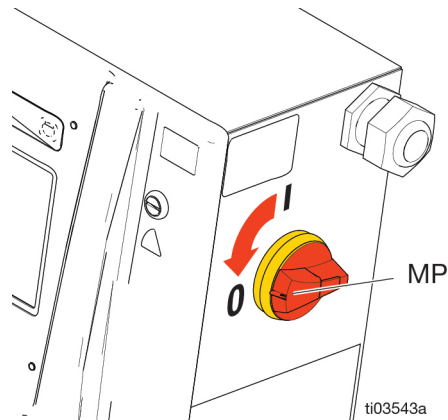


3. Kontrollera ISO-smörjningsbehållaren (TS). Kontrollera nivå och tillstånd för ISO-fett dagligen. Se **Ansluta el**, sidan 32.
4. Mät materialnivån i faten med A- och B-mätstickorna (24M2174). Nivån kan om så önskas matas in och följas upp i ADM.
5. Kontrollera generatorns bränslenivå.

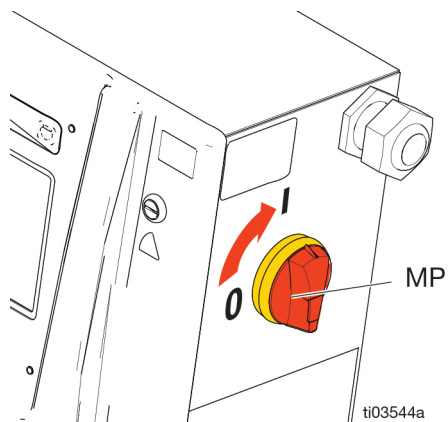
OBS!

Om bränslet tar slut orsakar detta spänningsvariationer som kan skada den elektriska utrustningen. Kör inte utan bränsle.

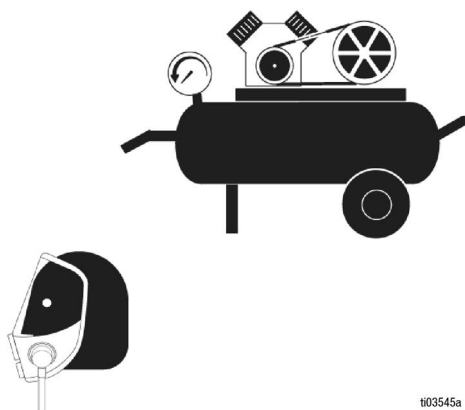
6. Bekräfta att systemets huvudströmbrytare (MP) är **AV** innan du startar generatoren



7. Se till att huvudströmbrytaren på generatoren är i läge **AV**.
8. Starta generatoren. Låt generatoren nå full arbetstemperatur.
9. Vrid generatorns huvudbrytare till läge **PÅ**.
10. Slå **PÅ** systemets huvudströmbrytare (MP).

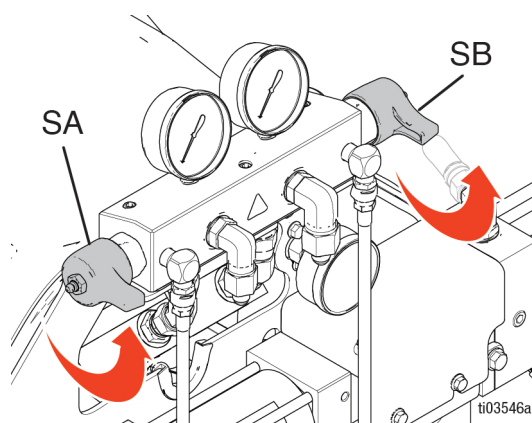


11. Slå **PÅ** tryckluftskompressorn, lufttorkaren och ventilationsluften (i förekommande fall).

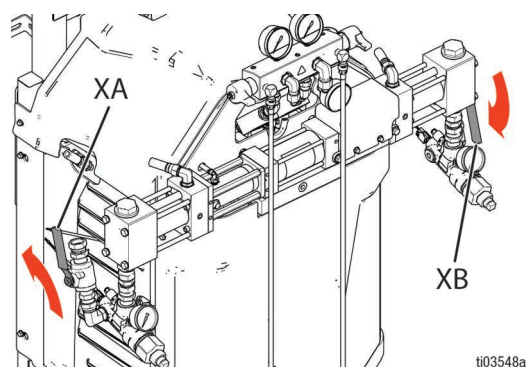


12. Använd överföringspumparna för att förse systemet med vätska när ett nytt system ska startas för första gången.

- Kontrollera att alla steg i Inställning följs helt. Se **Installation**, sidan 29.
- Om en omrörare används, sätt **PÅ** omröraren. Se handboken till omröraren.
- Om du behöver cirkulera vätska genom systemet för att förvärma materialet i fatet, se **Cirkulation genom Reactor**, sidan 41. Om du behöver cirkulera material genom värmeslangen till pistolgrenröret, se **Cirkulation genom pistolgrenrör**, sidan 42.
- Ställ båda tryckavlastnings-/sprutventilerna (SA, SB) på sprutning.



- e. Öppna vätskeinloppsventilerna (XA, XB). Kontrollera om det läcker någonstans.

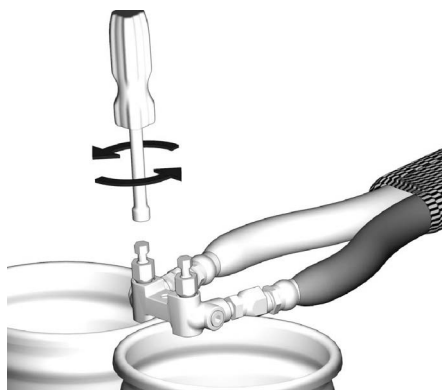


--	--	--	--	--

Korskontaminering kan resultera att material hårdar i vätskeledningar, vilket kan orsaka allvarlig personskada eller skada på utrustningen. Förhindra föroreningar:

- Byt aldrig ut A- och B-sidans våta delar mot varandra.
- Använd aldrig samma lösningsmedel för att spola A- och B-sidans våta delar. Använd nytt lösningsmedel till varje sida.
- Tillhandahåll alltid två jordade avfallsbehållare för att hålla komponentvätskor på A- och B-sidorna separerade.

- Slå **PÅ** överföringspumparna. Om du använder en elektrisk överföringspump: på ADM-skärmen, tryck på **A!** för att slå **PÅ** A-sidans överföringspump och **B!** för att slå **PÅ** B-sidans överföringspump.
- Håll pistolens vätskegrenrör över två jordade avfallsbehållare. Öppna vätskeventil A och B tills ren, luftfri vätska kommer från ventilerna. Stäng ventiler.



OBS: Fusion[®]-AP-pistolens grenrör visas.

- h. Stäng av överföringspumparna. Om du använder den elektriska överföringspumpen, tryck på  för att stänga **AV** A-sidans överföringspump. Tryck på  för att stänga **AV** B-sidans överföringspump.

13. Förvärm systemet:

OBS! Slangkalibreringen måste slutföras innan slangvärmens slås på för första gången. Se **Kalibrera den uppvärmda slangen**, sidan 43.

- a. Tryck på  för att slå **PÅ** slangvärmens.

				
Denna utrustning används med uppvärmd vätska som kan göra utrustningsytorna väldigt varma. Undvik allvarliga brännskador: • Vidrör inte het vätska eller utrustning. • Sätt inte på slangvärme utan vätska i slangarna. • Låt utrustningen kallna helt innan den vidrörs. • Använd handskar om vätsketemperaturen är över 43 °C (110 °F).				

				
Termisk expansion orsakar övertryck vilket kan resultera i utrustning som brister med allvarlig skada som följd, däribland vätskeinjektion. Trycksätt inte systemet när slangen förvärms.				

- b. Om du behöver cirkulera vätskan genom systemet för att föruppvärma trumtillförseln, se **Cirkulation genom Reactor**, sidan 41. Om du behöver cirkulera material genom värmeslangen till pistolens grenrör, se **Cirkulation genom pistolgrenrör**, sidan 42.
- c. Vänta tills slangen når temperaturbörvärdet.

OBS! Slangens uppvärmningstid kan bli längre vid spänningar under 230 V AC när maximal slanglängd används.

- d. Tryck på  för att slå **PÅ** värmezonen för ISO och  för att slå **PÅ** värmezonen för RES.

Drift

Tryckavlastningsprocedur



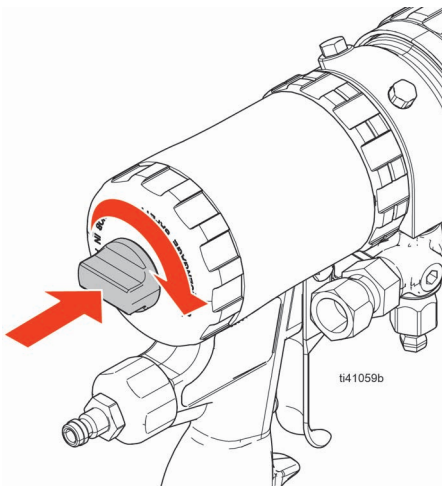
Utför alltid Anvisningar för tryckavlastning när du ser denna symbol.

Utrustningen är trycksatt tills trycket avlastas manuellt. Utför tryckavlastningsproceduren när du slutar spruta samt innan rengöring, kontroll eller service av utrustningen för att hjälpa till att minska risken för allvarlig kroppsskada från trycksatt vätska, såsom hudinjicering, stänkande vätska och rörliga delar.

- Tryck på för att stänga **AV** motorn.

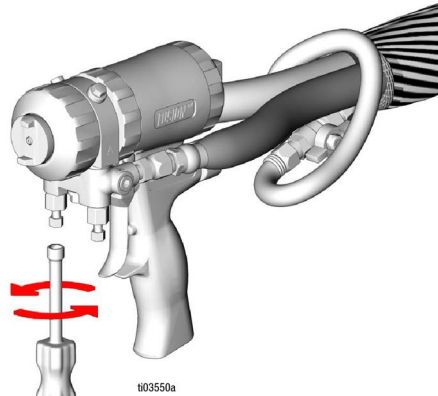
OBS! Elektriska överföringspumpar stängs automatiskt av med motorn.

- Tryck på , , och för att stänga **AV** alla värmezoner.
- Följ **Anvisningar för tryckavlastning** i din pistolhandbok.
- Lås pistolens säkerhetslås.



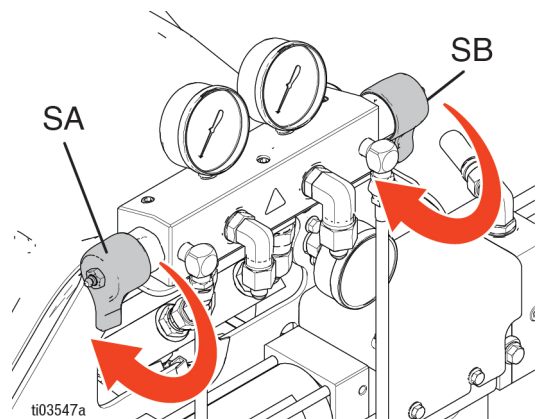
OBS: Fusion AP-pistolen visas.

- Stäng pistolens vätskeinloppsventiler A och B.



OBS: Fusion AP-pistolen visas.

- Stäng av överföringspumpar och omrörare, om sådan används. För pneumatiska transportpumpar och omrörare, se komponenthandböckerna. För elektriska överföringspumpar (vid behov), tryck för att stänga **AV** strömmen till A-sidans överföringspump, och för att stänga **AV** strömmen till B-sidans överföringspump.
- Se till att avtappnings- eller cirkulationsledningarna är korrekt dragna till avfallsbehållare eller försörjningstankar. Ställ in tryckavlastnings-/sprutventilerna (SA, SB) på tryckavlastning/cirkulation . Se till att mätarna sjunker till 0.



Jog-läge

Joggläget har två syften:

- Påskynda vätskevärmning under cirkulation.
- Underlätta systemspolning och flödning.

OBS: Jog-läget är endast tillgängligt om den elektroniska tryckregulatorn är installerad, se **Tillbehör**, sidan 13.

Jog-nivå

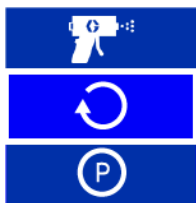
Jog-nivån avgör hur snabbt systemet leder kemikalier genom systemet. Jog-nivåerna ligger mellan J1 och J20. Lägre jog-nivåer överför vätska med lägre hastighet och tryck. Högre jog-nivåer överför vätska med högre hastighet och tryck. Faktisk hastighet och tryck varierar beroende på vilka kemikalier som används.

OBS! Om elektronisk tryckreglering inte är installerad, vrid kompensatorvredet helt moturs för att köra systemet med lågt tryck.

Jogga systemet

OBS! Om pneumatiska överföringspumpar används, slå på luften till pumparna manuellt. Se din pumphandbok, se **Relaterade handböcker**, sidan 3. Om elektriska överföringspumpar används startar pumparna automatiskt när motorn slås på.

1. Tryck på knappen **Pumpläge** .
2. Välj **Joggläge** från rullgardinsmenyn.



3. Tryck på  för att ställa in jog-nivån.
4. Tryck på  för att slå **PÅ** motorn.
5. Tryck på  för att stänga **AV** motorn.

Jogga överföringspumpar separat

Pneumatiska överföringspumpar: Slå på/av luften till pumparna manuellt en i taget. Se din pumphandbok.

Elektriska överföringspumpar:

1. Se till att motoreffekten  är **AV**.
2. Tryck på  för att slå **PÅ** A-sidans överföringspump.
3. Tryck på  för att ställa in jog-nivån.
4. Tryck på  för att stänga **AV** A-sidans överföringspump.
5. Tryck på  för att slå **PÅ** B-sidans överföringspump.
6. Tryck på  för att ställa in jog-nivån.
7. Tryck på  för att stänga **AV** B-sidans överföringspump.

Jog Limit-funktion

Denna funktion stänger automatiskt av Reactor-motorn efter ett specifikt antal jogcykler.

Klicka i kryssrutan bredvid ikonen  för att aktivera/inaktivera den här funktionen. När den är aktiverad kommer jobbcykelgränsen att visas och minska medan motorn körs i joggläge.

Jogcykelgränsen kan ställas in på skärmen för inställning av tryck/flöde.

Luftrensningssförfarande



OBS! Utför proceduren när det finns luft i systemet.

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 37.
2. Installera en cirkulationssats eller luftningsledning mellan cirkulationskopplingen på utloppsgrenröret och ett spillkärl.

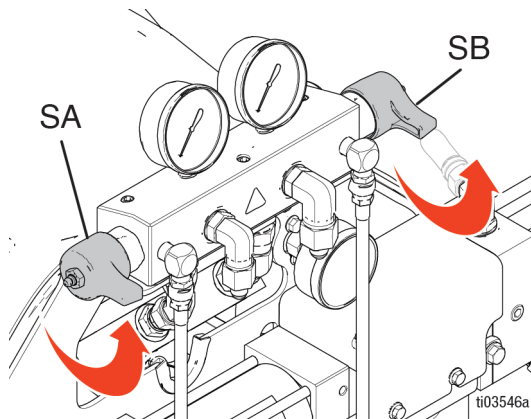
OBS!

Cirkulera inte vätska som innehåller ett blåsmedel utan att konsultera din materialleverantör angående vätsketemperaturer, för att förhindra utrustningsskada.

3. Slå **PÅ** luften till överföringspumparna om du använder pneumatiska överföringspumpar. Se din pumphandbok.

OBS! Elektriska överföringspumpar slås automatiskt PÅ/AV med motorn.

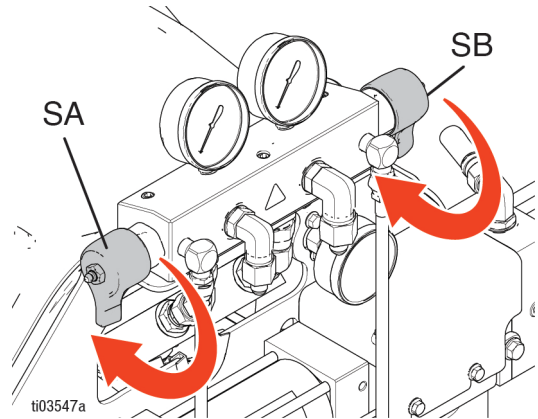
4. Använd joggläget för att pumpa 3,8 liter (1 gal) material genom systemet. Se **Jog-läge**, sidan 38.
5. Tryck på  för att slå **PÅ** motorn.
6. Ställ in tryckavlastnings-/sprutventilerna (SA, SB) på sprutning .



7. Stäng av luften till transportpumparna om du använder pneumatiska transportpumpar. Se din pumphandbok, se **Relaterade handböcker**, sidan 3.

8. Tryck på  för att stänga **AV** motorn.

9. Ställ tryckavlastnings-/sprutventilerna (SA, SB) till tryckavlastning/cirkulation .



10. Lyssna efter "spottande" läten från luftningsledningarna eller cirkulationsledningarna. Se **Typinstallation**, sidan 20. Sådana ljud indikerar att det fortfarande finns oönskad luft i Reactor-systemet. Upprepa luftningsproceduren om det fortfarande finns luft i systemet.

Spola ren utrustningen

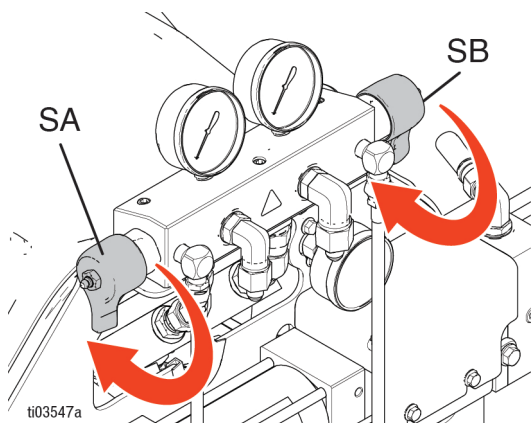


För att förhindra brand och explosioner:

- Spola utrustningen endast i välventilerade områden.
- Spruta inte brandfarliga vätskor.
- Slå inte på värmarna under spolning med brandfarliga lösningsmedel.
- Jorda alltid utrustning och avfallsbehållare.
- Spola ut gammal vätska med ny vätska eller spola ut gammal vätska med ett kompatibelt lösningsmedel innan den nya vätskan introduceras.
- Spola med lägsta möjliga tryck.
- Alla våta delar är kompatibla med vanliga lösningsmedel. Använd endast fukt fria lösningsmedel.

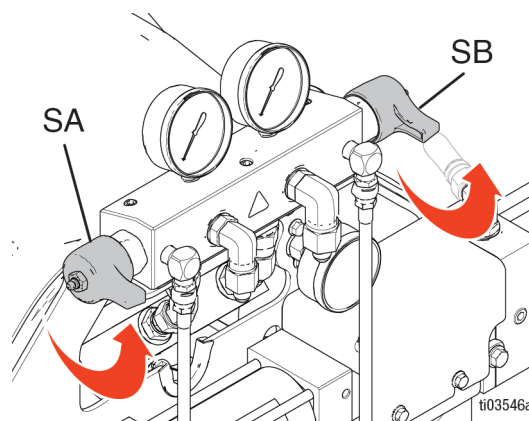
För att spola vätsketillförsellionjer, pumpar, värmare, slangar och pistolgrenrör:

1. Installera avtappningsledningarna mellan utloppsförgreningsrörets cirkulationskoppling och en jordad avfallsbehållare i metall.
2. Dra cirkulationsledningarna tillbaka till respektive tillförsel A eller B eller till jordade avfallsbehållare i metall.
3. Ställ tryckavlastnings-/sprutventilerna (SA, SB) till tryckavlastning/cirkulation .



4. Använd jog-läget för att cirkulera vätskan. Reactor-system gör att hela systemet kan vara i jog-läge, eller att A- och B-sidans överföringspumpar kan sättas i jog-läge separat. Se **Jog-läge**, sidan 38. Cirkulera vätska tills endast lösningsmedel kommer ur avtappningsledningarna. Reactor-enhetens matningsslangar, pumpar och värmare är nu spolade.

5. Ställ in tryckavlastnings-/sprutventilerna (SA, SB) på sprutning .



6. Håll pistolens vätskegrenrör över två jordade avfallsbehållare. Öppna vätskeventilerna tills endast lösningsmedel kommer ur ventilerna. Stäng ventilerna. Reactor-enhetens slang och pistolgrenrör är nu spolade.
7. **Alternativ:** Använd tillbehörscirkulationssats för att cirkulera vätska genom pistolgrenröret.

Cirkulations-sats	Pistol	Handbok på engleska
246362	Fusion AP, PC, MP	309818
256566	Fusion CS	313058
2002324	Fusion FX	3A9329

OBS!

Lämna alltid systemet fyllt med en fuktfri mjukgörare eller olja för att förhindra att fukt reagerar med isocyanat. Använd inte vatten. Lämna aldrig systemet torrt. Se **Viktig information om isocyanat**, sidan 18.

Vätske-cirkulation

Cirkulation genom Reactor

OBS!

Cirkulera inte vätska som innehåller ett blåsmedel utan att konsultera din materialleverantör angående vätsketemperaturbegränsningar, för att förhindra utrustningsskada.

OBS: Optimal värmeöverföring nås vid lägre hastigheter för vätskeflöde med temperaturbörvärden vid önskad trumtemperatur. För att cirkulera genom pistolgrenrör och förvärma slangen, se **Cirkulation genom pistolgrenrör**, sidan 42.

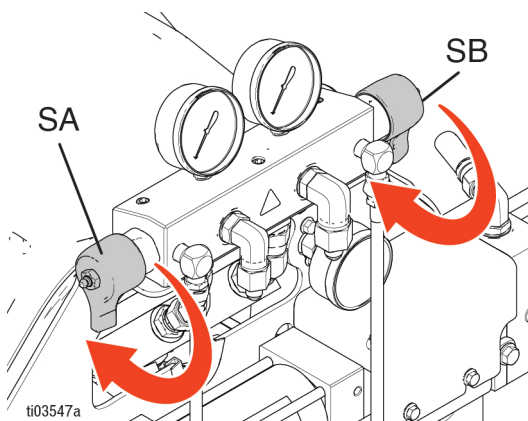
1. Dra cirkulationsledningarna till respektive komponent A- eller B-tillförseltrumma. Se **Typisk installation med systemets vätskegrenrör till trumcirkulation**, sidan 21. Använd slangar som är klassade för denna utrustnings maximala arbetstryck. Se **Tekniska specifikationer**, sidan 66.

2. Följ **Start**, sidan 34.



För att undvika allvarlig personskada från vätskeinträngning och stänk, installera inte avstängningar nedströms från ventilutloppen för TRYCKAVLASTNING/SPRUTA. Ventilerna fungerar som övertrycksventiler när de är inställda till SPRUTA. Ledningar måste vara öppna så att ventilerna automatiskt kan avlasta trycket när maskinen körs.

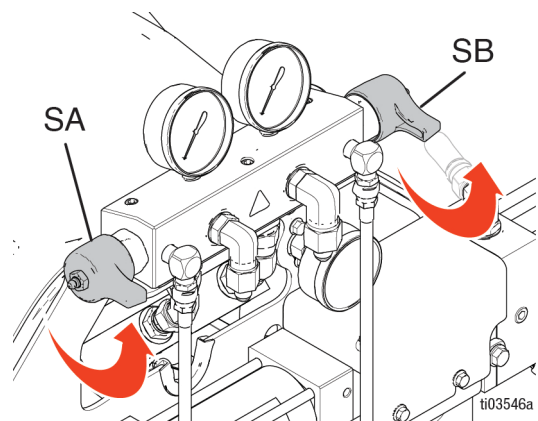
3. Ställ tryckavlastnings-/sprutventilerna (SA, SB) till tryckavlastning/cirkulation



4. Tryck på +/- för att ställa in temperaturmål för ISO och RES på ADM-skärmen.
5. Använd joggläget för att cirkulera vätska tills den önskade trumtemperaturen för ISO- och RES-temperaturerna når sina respektive mål. Reactor-system gör att hela systemet kan vara i jog-läge, eller att A- och B-sidans överföringspumpar kan sättas i jog-läge separat. Se **Jog-läge**, sidan 38.
6. Tryck på för att slå **PÅ** värmezonen för ISO, och tryck på för att slå **PÅ** värmezonen för RES.
7. Tryck på för att slå **PÅ** slangvärmern.
8. Ställ in temperaturmålen för önskad spruttemperatur för ISO och RES. Vänta tills vätsketemperaturavläsningarna når sina inställda temperaturmål.
9. Tryck på knappen **Pumpläge** .
10. Välj **Sprutläge** i rullgardinsmenyn.



11. Ställ in tryckavlastnings-/sprutventilerna (SA, SB) på sprutning .



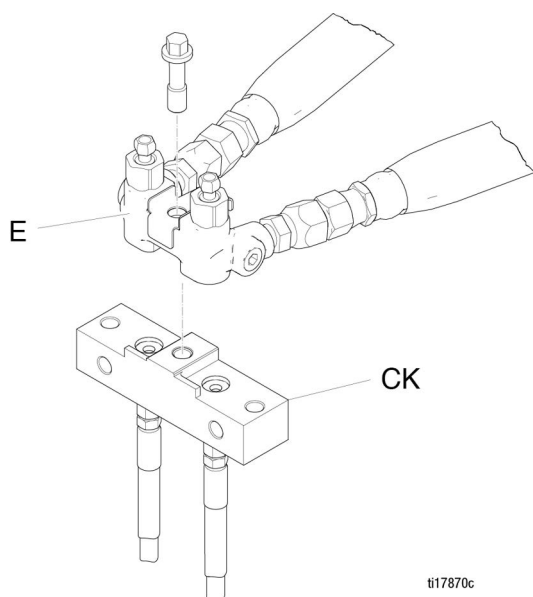
Cirkulation genom pistolgrenrör

OBS!

Cirkulera inte vätska som innehåller ett blåsmedel utan att konsultera din materialleverantör angående vätsketemperaturbegränsningar, för att förhindra utrustningsskada.

OBS: Optimal värmeöverföring nås vid lägre hastigheter för vätskeflöde med temperaturbörvärden vid önskad trumtemperatur. Cirkulation av vätska genom pistolgrenröret ger snabb föruppvärmning av slangen.

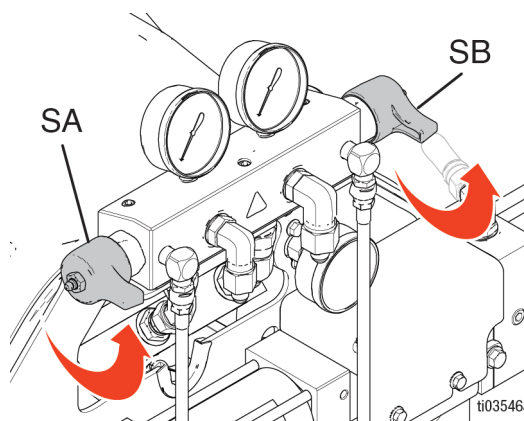
1. Montera pistolgrenröret (E) på ett cirkulationsblock (CK) (tillbehör).



OBS: Fusion AP-pistolgrenröret visas.

2. Dra cirkulationsledningarna tillbaka till respektive komponent A- eller B-tillförseltrumma. Se **Typisk installation med pistolens vätskegrenrör till trumcirkulation**, sidan 22. Använd slangar som är klassade för denna utrustnings maximala arbetstryck. Se **Tekniska specifikationer**, sidan 66.

3. Följ **Start**, sidan 34.
4. Ställ in temperaturmål för ISO  och RES  på ADM-skärmen.
5. Tryck på  för att slå **PÅ** primärvärmezonerna för ISO och  för att slå **PÅ** primärvärmezonerna för RES.
6. Använd jog-läge för att cirkulera vätska tills ISO- och RES-temperaturerna når sina respektive mål. Reactor-system gör att hela systemet kan vara i jog-läge, eller att A- och B-sidans överföringspumpar kan sättas i jog-läge separat. Se **Jog-läge**, sidan 38.
7. Tryck på  för att slå **PÅ** slangvärmerna.
8. Tryck på knappen **Pumpläge** .
9. Välj **Sprutläge** i rullgardinsmenyn.
10. Ställ in tryckavlastnings-/sprutventilerna (SA, SB) på sprutning .



Kalibrering

Kalibrera den uppvärmda slangen

OBS!

För att undvika att värmeslangen skadas krävs kalibrering av den om något av nedanstående gäller:

- Slangen har aldrig kalibrerats tidigare.
- Någon del av slangen har bytts ut.
- En del av slangen har lagts till.
- Någon del av slangen har tagits bort.

OBS! Reactor och värmeslangen måste ha samma temperatur så att kalibreringen blir så noggrann som möjligt.

OBS: Minst 15,2 m (50 fot) slang krävs för korrekt drift i motståndskontrollläge.

1. Tryck på . Gå till **Installation > Värme**.
2. Tryck på **Kalibrera** .
3. Tryck på knappen **Fortsätt**  som svar på påminnelsen om att slangen ska ha omgivningstemperatur.
4. Vänta medan systemet mäter slangmotståndet.

OBS: Om slangen var uppvärmd före kalibreringen så väntar systemet i upp till fem minuter så att ledningstemperaturen utjämnas.

5. Tryck på **Godkänn**  för att fortsätta med kalibreringen, eller tryck på **Avbryt**  för att stoppa kalibreringen.

OBS: Uppskattad temperatur visas om systemet lyckades mäta motståndet i slangledningen.

Kalibrera överföringspumparna

När en ny elektrisk överföringspump har installerats måste du kalibrera överföringspumpens motor.

1. Tryck på . Gå till **Installation > Försörjningssystem**.
2. Om överföringspumpens typ är inställd som **Elektrisk** ändrar du till **Luft**. Tryck på fältet **Typ av överföringspump (A eller B)**. Välj **Luft**.
3. Ändra överföringspumpens typ från **Luft** till **Elektrisk**. Tryck på fältet **Typ av överföringspump (A eller B)**. Välj **Elektrisk**.

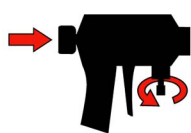
OBS! När du ändrar överföringspumpens typ från **Luft** till **Elektrisk** startar kalibreringsfunktionen.

4. **Om båda överföringspumparna kalibreras**, upprepar du steg 2-3 för den andra överföringspumpens motor.
5. Bekräfta att det inte finns något eller lågt inloppstryck i överföringspumpen genom att öppna återcirkulationslinjerna (R).
6. Slå på överföringspumpen. Överföringspumparna rör sig långsamt i flera slag och växlar sedan till normal drift.
 - a. För att slå på överföringspumparna individuellt, tryck på  för att slå **PÅ** överföringspumpen på A-sidan eller tryck på  för att slå **PÅ** överföringspumpen på B-sidan.
 - b. För att slå på båda överföringspumparna med systemet, tryck på  för att slå **PÅ** motorn. Elektriska överföringspumpar startar automatiskt med motorn.

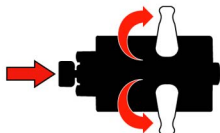
Spruta



1. Lås pistolkolvens säkerhetsspärr och stäng vätskeinloppsventiler A och B.



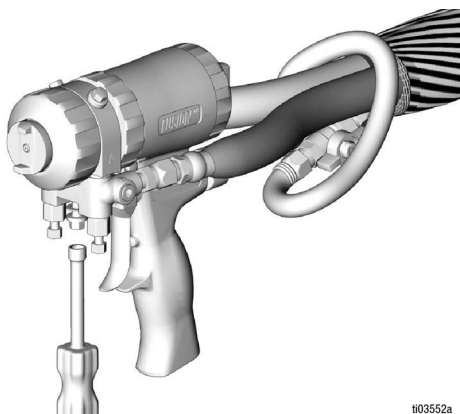
Fusion



Probler

ti03551a

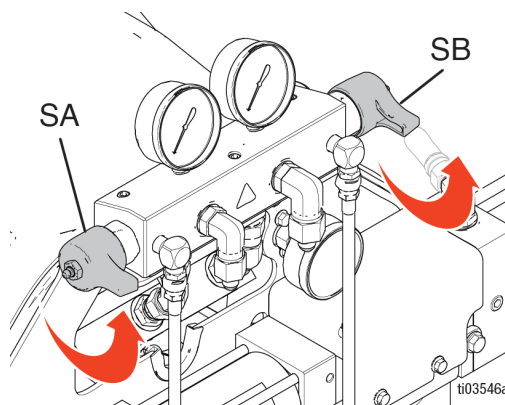
2. Anslut pistolens vätskegrenrör. Anslut pistolens luftledning. Öppna luftledningsventilen.



ti03552a

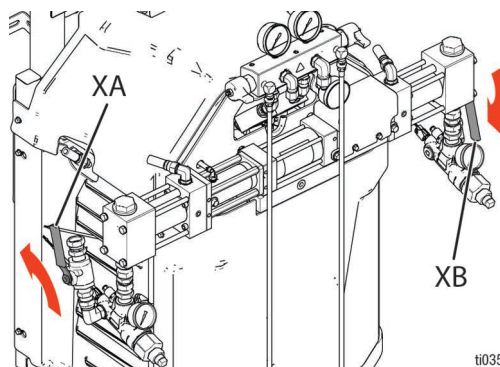
3. Justera pistolens luftregulator till önskat pistollufttryck. Överskrid inte maximalt luftinloppstryck. Se din pistolhandbok, se **Relaterade handböcker**, sidan 3.

4. Ställ in tryckavlastnings-/sprutventilerna (SA, SB) på sprutning .



ti03546a

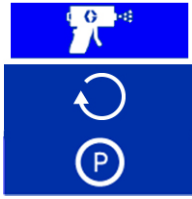
5. Kontrollera att värmezonen är påslagna och att temperaturerna har nått börvärdet.
6. Öppna vätskeinloppsventilerna (XA, XB) som sitter vid varje pumpinlopp.



ti03548a

7. Tryck på knappen **Pumpläge** .

8. Välj **Sprutläge** i rullgardinsmenyn.



9. Om du använder **pneumatiska överföringspumpar**, slå på luften till överföringspumparna. Se din pumphandbok, se **Relaterade handböcker**, sidan 3.

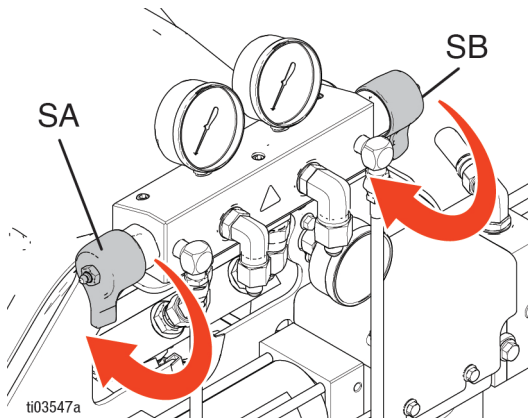
10. Tryck på  för att slå **PÅ** motorn.

OBS: Elektriska överföringspumpar startar automatiskt med motorn.

OBS! Elite-modellerna kan utrustas med en manuell tryckjustering om det skulle uppstå problem med den elektroniska kontrollen. Se **Manuell tryckreglering**, sidan 46.

11. Kontrollera vätskemanometrarna för att garantera korrekt tryckbalans. Vid obalans, minska trycket på högre komponent genom att försiktigt vrida tryckavlastnings-/sprutventilen (SA, SB) för denna

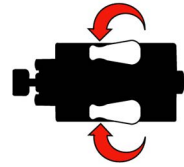
komponent mot tryckavlastning/cirkulation 
tills mätaren visar ett balanserat tryck.



12. Öppna pistolens vätskeventiler på både A- och B-sidan.



Fusion



Probler

ti03553a

OBS!

För att förhindra övergång på direktverkande pistoler, öppna aldrig vätskegrenrörets ventiler eller tryck av pistolen om trycken är obalanserade.

13. Frigör pistolens säkerhetslås.



Fusion



Probler

ti03554a

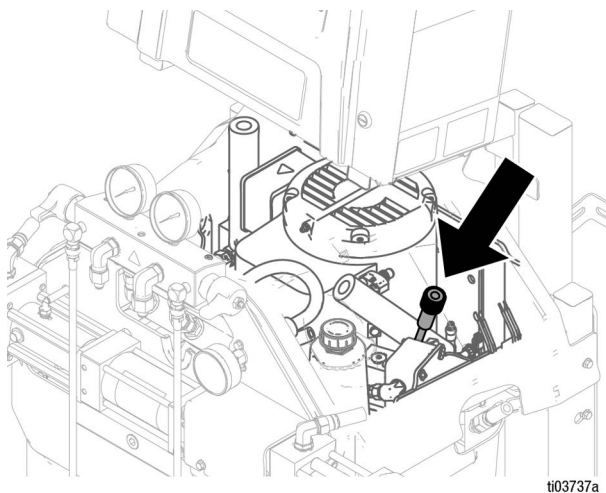
Sprutjustering

Flödeshastighet, finfördelning och mängd sprutdimma påverkas av fyra variabler.

- **Vätsketryckinställning.** För lite tryck resulterar i ett ojämnt mönster, grov droppstorlek, lågt flöde och dålig blandning. För högt tryck resulterar i överdriven sprutning, höga flödeshastigheter, svår styrning och överdrivet slitage.
- **Väsketemperatur.** Liknande effekter på vätsketrycksinställning. A- och B-temperaturer kan vara förskjutna för att hjälpa till att balansera vätsketrycket.
- **Dimension, blandningskammare.** Val av blandningskammare baseras på önskad flödesnivå och vätskeviskositet.
- **Justering av rengöringsluft.** För lite clean off-luft resulterar i droppbildning på framsidan av munstycket och ingen mönsterkvarhållning som kan styra översprutning. För mycket rengöringsluft resulterar i luftburen sönderdelning och överdriven översprutning.

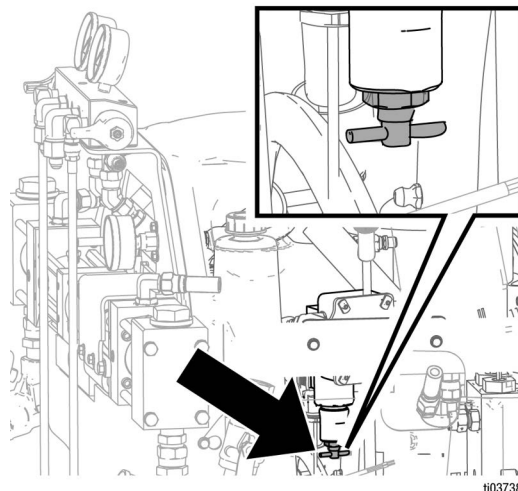
Manuell tryckreglering

- **Justering av tryckkompensatorns vred på Pro-modeller:** Vrid vredet medsols för att öka trycket och motsols för att minska trycket. Se hydraultrycket på hydraulmanometern.



OBS! Utloppstrycken för A och B blir högre än inställt hydraultryck, beroende på modell. Komponent A- och B-trycken kan ses på manometrarna (GA, GB) och på ADM-enheten.

- **Justering av tryckkompensatorns vred på Elite-modeller:** Används endast om det uppstår problem med den elektroniska regleringen. Vrid vredet medsols för att öka trycket och motsols för att minska trycket. Se hydraultrycket på hydraulmanometern.



Avstängning

OBS!

Korrekt systeminställning och procedurer för uppstart/avstängning är avgörande för den elektriska utrustningens tillförlitlighet. Följande procedurer säkerställer en stabil spänning. Följs inte dessa procedurer kommer det att orsaka spänningsvariationer som kan skada den elektriska utrustningen och göra garantin ogiltig.

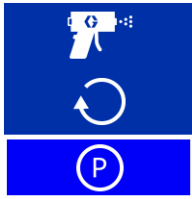
1. Stäng av luften till överföringspumparna om du använder pneumatiska överföringspumpar. Se din pumphandbok, se **Relaterade handböcker**, sidan 3.

2. Tryck på  för att stänga **AV** motorn.

OBS! Elektriska överföringspumpar stängs automatiskt av med motorn.

3. Tryck på , , och  för att stänga **AV** alla värmezoner.
4. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 37.
5. Tryck på knappen **Pumpläge** .

6. Välj ikonen för **Parkeringsläget** i rullgardinsmenyn.



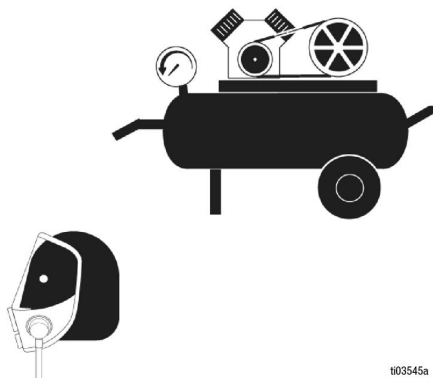
Ikonen för **Parkeringsläget** blinkar rött medan parkeringen pågår. Parkeringsläge aktiveras när motorn och överföringspumparna är avstängda och en grön bockmarkering visas bredvid ikonen för

Parkeringsläget . Verifiera att parkeringen är slutförd innan du fortsätter med nästa steg.

OBS! Övertrycksventiler måste ställas in på tryckavlastning/cirkulation för att fullborda parkeringsdriften.

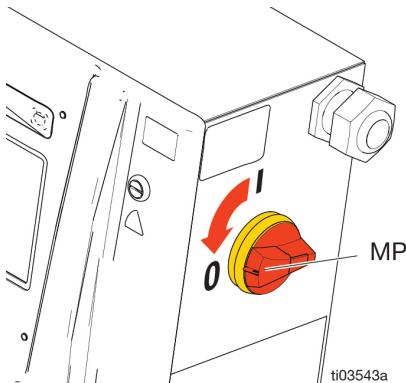
OBS! Elektriska överföringspumpar parkerar automatiskt längst ner i slaget när systemet är i **Parkeringsläget**. Detta sker innan elmotorn parkerar pumpen.

7. Stäng **AV** tryckluftskompressorn, luftavfuktaren och ventilationsluften.



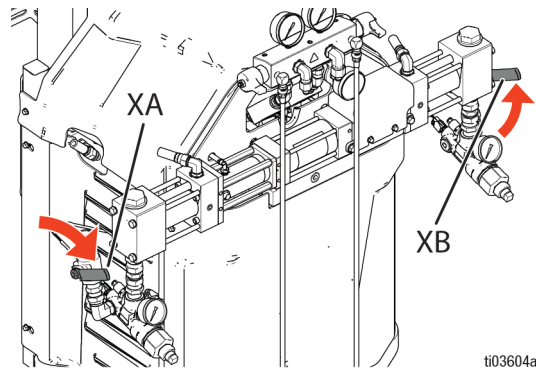
ti03545a

8. Slå AV huvudströmbrytaren (MP) **OFF**.



ti03543a

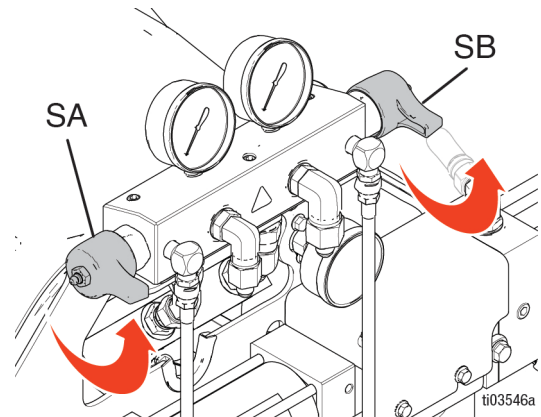
9. Stäng alla vätskematningsventiler (XA, XB).



ti03604a

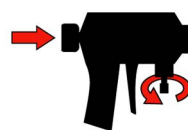
10. Ställ alla tryckavlastnings-/sprutventilerna

(SA, SB) på sprutning  så att fukt drivs ur dräneringsledningen.

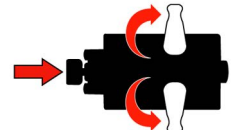


ti03546a

11. Lås pistolens säkerhetslås och stäng sedan vätskeinloppsventiler A och B.



Fusion



Probler

ti03551a

Avancerad displaymodul (ADM)

Menyfält

Menyfältet finns högst upp på varje skärm i ADM. Menyfältet innehåller menyn **Navigering** (1), aktuell skärm (2), systemmeddelanden (3) och tid (4).

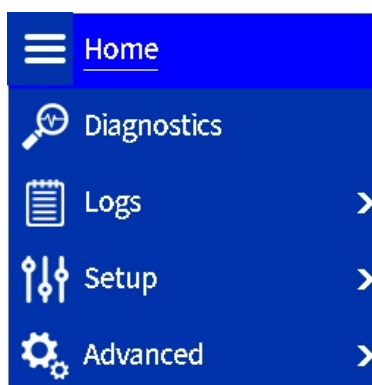


Ikoner för systemmeddelanden

Ikön	Namn	Beskrivning
	Ansluten till servern	Cellulär modul upptäckt och ansluten till nätverk och server.
	Ansluten till nätverket, men inte till servern	Cellulär modul upptäckt och ansluten till nätverket, men kunde inte ansluta till servern.
	Inte ansluten till nätverk	Cellulär modul upptäckt men kunde inte ansluta till nätverket.
	GPS-positions-spårning	GPS-positionsspårning kan avgöra systemets plats.
	Programuppdatering väntar	En programuppdatering sker vid nästa strömcykel.
	USB-nedladdning/-uppladdning pågår	USB-enheten har upptäckts och nedladdning/uppladdning pågår.
	USB-nedladdning/-uppladdning slutförd	USB-enheten har upptäckts och nedladdning/uppladdning har slutförts.
	USB-minnesfel	USB-enheten har upptäckts men ett fel förhindrar att den används.

Skärmnavigering

Tryck på , välj sedan önskad plats från listmenyn för att navigera mellan skärmar. Tryck på och för att växla mellan sidor på varje skärm.

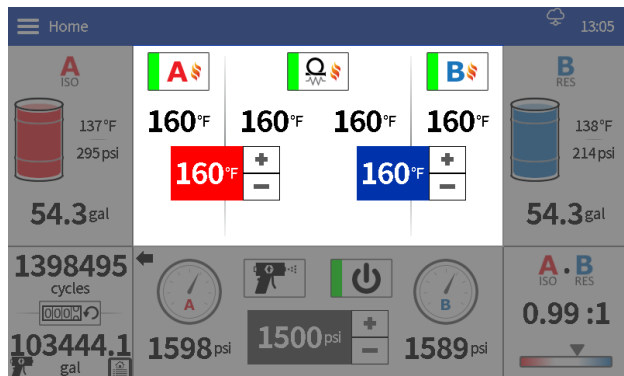


Startskärm

Använd startskärmen för att styra Reactor-systemets driftsfunktioner.

Temperaturkontrollpanel

Temperaturkontrollpanelen innehåller kontroller för slangvärme och primärvärmare på A- och B-sidan.

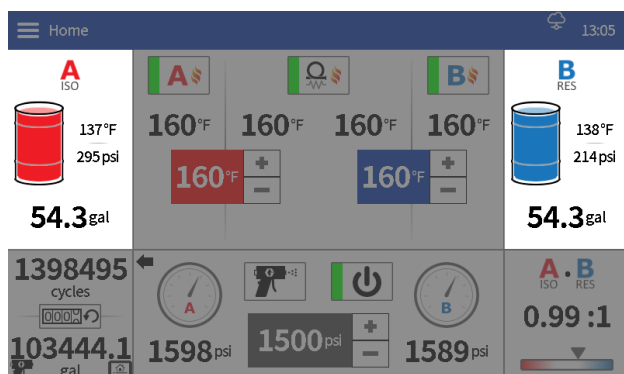


Ikon	Namn	Beskrivning
	Primärvärmare A På/Av	Tryck för att ändra status för primärvärmare A.
	Primärvärmare B På/Av	Tryck för att ändra status för primärvärmare B.
	Slangvärme På/Av	Tryck för att ändra status för slangvärme.
	A (ISO) temperaturbörvärde	Tryck på +/- för att justera börvärdet med en grad. Håll +/- intryckt för att snabbt justera börvärdet. Tryck på siffran för att öppna ett popup-fönster och skriva in börvärdet direkt.

Ikon	Namn	Beskrivning
	B (RES) temperaturbörvärde	Tryck på +/- för att justera börvärdet med en grad. Håll +/- intryckt för att snabbt justera börvärdet. Tryck på siffran för att öppna ett popup-fönster och skriva in börvärdet direkt.
	Börvärden för slangström	Tryck på +/- för att justera börvärdet med en ampere. Håll +/- intryckt för att snabbt justera börvärdet. Tryck på siffran för att öppna ett popup-fönster och skriva in börvärdet direkt. OBS! Knappen Börvärde för slangström visas bara om slangkontrollsättet är inställt som manuellt i Installation , sidan 29.
	Återställ Tryckbalansera temperaturkompensation automatiskt	Tryck för att återställa värdena för Tryckbalansera temperaturkompensation automatiskt (till vänster och höger om den här knappen).

A- och B-sidans tillförselkontrollpaneler

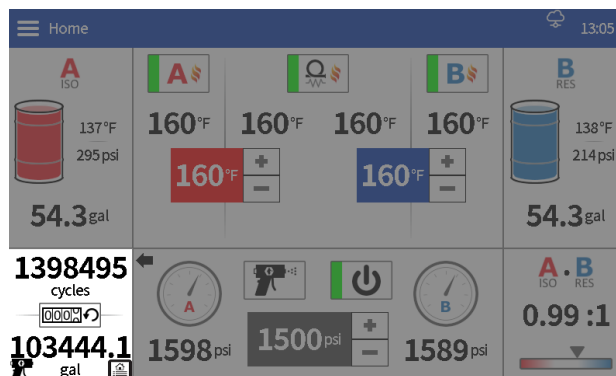
A- och B-sidans tillförselkontrollpaneler visar den kvarvarande materialtillgången för A- och B-sidans material, och innehåller kontroller för elektriska överföringspumpar (i förekommande fall).



Ikon	Namn	Beskrivning
	Elektrisk överföringspump A På/Av	Tryck för att växla status för den elektriska överföringspumpen A. OBS! Den här knappen visas bara om en elektrisk överföringspump är installerad och doseringspumpen är avstängd. De elektriska överföringspumparna slås automatiskt på när doseringspumpen slås på.
	Elektrisk överföringspump B På/Av	Tryck för att växla status för den elektriska överföringspumpen B. OBS! Den här knappen visas bara om en elektrisk överföringspump är installerad och doseringspumpen är avstängd. De elektriska överföringspumparna slås automatiskt på när doseringspumpen slås på.
	A (ISO)-överföringspumpens jog-nivå	Tryck på +/- eller det visade jog-nivånumret (dvs. J10) för att ställa in jog-nivån för överföringspumpens A-sida. OBS: Jog-nivåerna ligger mellan 1 och 20. Jog-läge , sidan 38.
	B (RES) Överföringspumpens jog-nivå	Tryck på +/- eller det visade jog-nivånumret (dvs. J10) för att ställa in jog-nivån för överföringspumpens B-sida. OBS: Jog-nivåerna ligger mellan 1 och 20. Jog-läge , sidan 38.

Panelen Cykelräkning

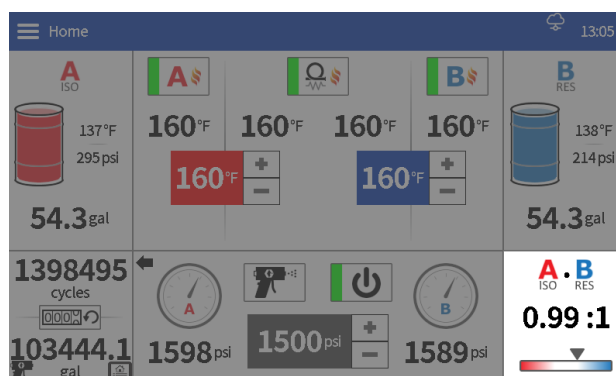
Panelen Cykelräkning innehåller information om pumpcykler och motsvarande mängd material.



Ikon	Namn	Beskrivning
	Återställ cykelräknare	Tryck för att återställa cykel- och volymräknarna i skärmens nedre vänstra del. OBS! Separata räknare hålls i sprut- och jog-läge. Om du trycker på återställningsknappen återställs endast de räknare som visas.
	Genväg till jobb	Tryck för att skickas till skärmen Loggar > Jobb.

Panelen Blandningsövervakning

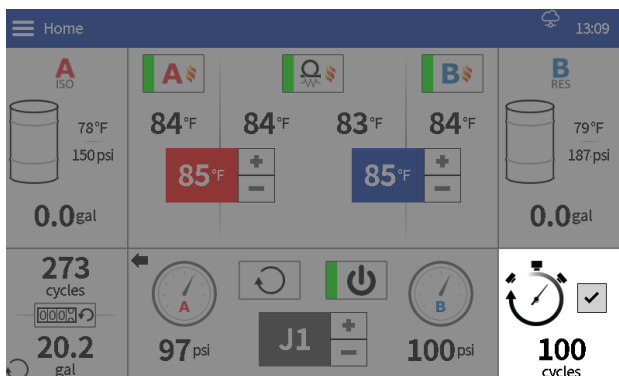
Panelen Blandningsövervakning visar information om materialförhållandet A till B.



Jog Cycle Limit-panelen

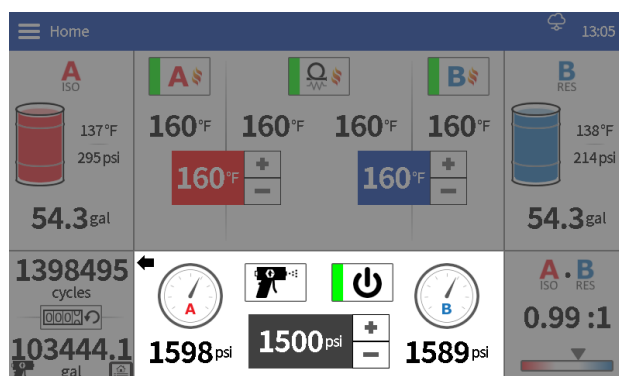
Panelen Jog Cycle Limit innehåller en kryssruta för att aktivera/inaktivera funktionen. När funktionen är aktiverad kommer Reactor-enhetens pump att stängas av efter det specifika antalet cykler.

OBS! Endast tillgänglig om den elektroniska tryckregulatorn är installerad.



Doserarkontrollpanel

Panelen Doserarkontrollpanel innehåller kontroller för drift av doseringspumpen.



Ikön	Namn	Beskrivning
	Doserings-pumpens tryckbörvärde	Tryck på +/- för att justera börvärdet med tio psi. Tryck och håll in +/- för att ändra. Tryck på siffran för att öppna ett popup-fönster och skriva in börvärdet direkt. OBS: endast tillgängligt om en elektronisk tryckregulator är installerad. Följ Manuell tryckreglering , sidan 46, om en elektronisk tryckregulator inte är installerad.
	Doserings-pumpens jog-nivå	Tryck på +/- för att justera jog-nivån med ett. Tryck och håll in +/- för att ändra. Tryck på siffran för att öppna ett popup-fönster och skriva in jog-nivån direkt.
	Doserings-pumpslägen	Tryck för att välja doseringspumpsläge. Spruta - används för att trycksätta och spruta material. Pumpen går till tryckbörvärdet. Jog: används för att återcirkulera/spola material. Pumpen kör till jog-nivån. OBS! Jog-läget är endast tillgängligt om den elektroniska tryckregulatorn är installerad. Parkera: används för att parkera de elektriska överföringspumparna och doseringspumpen. Parkering görs för att öka tätningens livslängd på doseringspumpen och underlätta ProConnect för de elektriska överföringspumparna (i förekommande fall).
	Doseringspump på/av	Tryck för att ändra doseringspumpsläge.

Diagnostikskärm

Använd skärmen Diagnostik för att granska information om alla systemkomponenter.

Ikon	Namn	Beskrivning
	Allmänna systemdata	Tryck för att visa allmän systeminformation gällande värme/tryck/flöde.
	Värmedata	Tryck för att visa mer detaljerad information om värme.
	Tryck-/flödesdata	Klicka för att visa mer detaljerad information om tryck/flöde.
	Data om elektrisk överföringspump	Tryck för att visa mer detaljerad information om elektriska överföringspumpar. OBS: Den här sidan visas bara om minst en elektrisk överföringspump är installerad i systemet.
	Motordata	Tryck för att visa mer detaljerad information om motorn. OBS! Den här sidan visas bara om det finns en aktiv anslutning mellan HCM-port 13 och en motor med en J1939-kommunikationsport.

Loggskärmar

Använd loggskärmarna för att visa information om hur Reactor fungerar.

Fel

Felskärmen visar datum, tid, felkod och beskrivning av alla fel som har uppstått i systemet under drift.

Ikon	Namn	Beskrivning
	Hjälp	Tryck för att visa en QR-kod med en länk till help.graco.com för fel- och felsökningsinformation.

Händelser

Skärmen Händelser visar datum, tid, händelsekod och beskrivning av alla händelser som har uppstått i Reactor-systemet under drift.

Användning

Skärmen Användning visar pumpcykelräkning och materialanvändning för varje dag då Reactor-systemet används.

Jobb

Skärmen Jobb visar pumpcykelräkning och materialanvändning för varje dag av ett jobb som specificerats av användaren. Detta kan aktiveras eller inaktiveras.

Nedladdning av USB-data

1. Slå AV huvudströmbrytaren (MP) **OFF**.
2. Öppna elskåpsdörren.
3. Sätt i USB -enheten i porten på baksidan av ADM.

OBS! Enheter av USB A-typ stöds.

OBS! ADM kan skriva/läsa till FAT (File Allocation Table/Filallokeringstabell)-formaterade lagringsenheter. NTFS (New Technology File System)-formaterade enheter stöds inte.

4. Stäng elskåpsdörren.
5. Slå AV huvudströmbrytaren (MP) **ON**. Ikonen för **USB-nedladdning pågår**  visas i menyfältet på ADM-skärmen.
6. Vänta tills ikonen för **USB-nedladdning slutförd**  visas i menyfältet.
7. Slå AV huvudströmbrytaren (MP) **OFF**.
8. Öppna elskåpsdörren.
9. Ta bort USB-enheten.
10. Stäng elskåpsdörren.

Inställningsskärmar

Använd inställningsskärmarna för att redigera inställningarna för Reactor-systemet.

Tryck/flöde

Använd skärmen Tryck/flöde för att ställa in tryckövervakningsinställningar för Reactor-systemet.

Inställning	Beskrivning
Aktivera automatisk tryckbalansering	Den här funktionen övervakar tryckobalansen när materialet flödar och lägger till temperaturkompensation till börvärdena för att minimera tryckobalansen. Markera kryssrutan för att aktivera/inaktivera automatisk tryckbalansering. Tryck på siffravärdet för att justera gränsen för när temperaturkompensation får användas för automatisk tryckbalansering.
Aktivera larm för tryckobalans	Markera kryssrutan för att aktivera/inaktivera larm för tryckobalans. Tryck på siffravärdet för att justera larmtröskelvärdet. OBS! Larm om tryckobalans aktiveras automatiskt om flödesmätare är aktiverade.
Aktivera avvikelser för tryckobalans	Markera kryssrutan för att aktivera/inaktivera avvikelser för tryckobalans. Tryck på siffravärdet för att justera tröskelvärde för avvikelse.
Aktivera Reactor Smart Control	Markera kryssrutan för att aktivera/inaktivera Reactor Smart Control. Funktionen gör följande: - Saktar ner doseringspumpen om inloppstrycket är lågt. Det görs för att överföringspumparna ska kunna hänga med och undvika ett felaktigt blandningsförhållande. - Styr utmatningstrycket till genomsnittet för A- och B-tryckgivarna (istället för max).
Aktivera flödesmätare	Markera kryssrutan för att aktivera/inaktivera flödesmätare.
Aktivera flödesmätarlarm	Markera kryssrutan för att aktivera/inaktivera flödesmätarlarm. Tryck på siffravärdet för att justera larmtröskelvärdet. OBS! Flödesmätarlarm är endast tillgängliga när flödesmätare är installerade.

Inställning	Beskrivning
Flödesmätare A K-faktor	Tryck på siffravärdet för att ange K-faktor för A-sidans flödesmätare. OBS! K-faktorn är noterad på mätarens etikett.
Flödesmätare B K-faktor	Tryck på siffravärdet för att ange K-faktor för B-sidans flödesmätare. OBS! K-faktorn är noterad på mätarens etikett.
Aktivera börvärde för maximalt tryck	Tryck på kryssrutan för att aktivera/avaktivera ett användardefinierat börvärde för maximalt tryck. Tryck på siffran för att justera det maximala tryckbörvärdet som kan anges på hemskärmen.
Aktivera börvärde för lägsta tryck	Tryck på kryssrutan för att aktivera/avaktivera ett användardefinierat börvärde för lägsta tryck. Tryck på siffran för att justera det lägsta tryckbörvärdet som kan anges på hemskärmen.
Aktivera Jog Limit	Tryck på kryssrutan för att aktivera/avaktivera jog limit-funktionen. Tryck på siffran för att justera primärvarmarens effektgräns. När den är aktiverad och i joggläge, stängs Reactor-enhetens pump automatiskt av när det angivna antalet cykler har slutförts. OBS! Den här funktionen kan aktiveras direkt på startskärmen. OBS! Joggläget är endast tillgängligt på modeller med elektronisk tryckregulator installerad.

Värme

Använd skärmen Värme för att kalibrera slangvärmen och ställa in slangstyrningsfunktion. För att kalibrera systemet, se **Kalibrering**, sidan 43.

Inställning	Beskrivning
Slangstyrningsfunktion	Tryck för att välja slangstyrningsfunktion. FTS: reglera till måltemperaturen med en FTS (vätsketemperaturgivare) på varje sida av slang. Kalibrering krävs för att använda FTS-kontrollsystemet. Se Kalibrering, sidan 43. Motstånd: reglera till måltemperatur med hjälp av värmeelementets motstånd (ändras med temperaturen). Kalibrering krävs för att använda kontrollsystemet med motstånd. Se Kalibrering, sidan 43. Manuell: reglera till målström (amp) för att värma slang. Det manuella styrningsläget har ingen förprogrammerad styrning och är utformat för att användas under en begränsad tidsrymd tills en ordentlig kalibrering kan utföras eller FTS-problem lösas. OBS! När manuellt slangläge är aktiverat kommer det manuella slanglägets rådgivare (EVCH) att visas.
Slang A Kalibreringsfaktor	Motståndsvärde bestämt under kalibreringsprocessen för A-sidans slang.
Slang B Kalibreringsfaktor	Motståndsvärde bestämt under kalibreringsprocessen för B-sidans slang.
Senaste kalibreringsdatum	Datum/tid för senaste utförda kalibrering.

Inställning	Beskrivning
Aktivera effekthantering	Markera kryssrutan för att aktivera/inaktivera effekthantering. Tryck på siffran för att justera primärvärmarens effektgräns. Strömhantering gör det möjligt för användarna att begränsa primärvärmarens wattal till en önskad nivå. Det kan göras för att frigöra reservström för andra enheter på en generator och/eller köra systemet på en mindre generator. När strömhanteringen är aktiverad kan den nya totala systembelastningen avgöras med formeln nedan: Total systembelastning (med strömhantering) = Total systembelastning (utan strömhantering) – (Belastning på primär värmare (utan strömhantering) – Belastning på primär värmare (med strömhantering)) Exempel: H-30 15 kW Strömhantering aktiverad och primärvärmare begränsad till 7 kW Total systembelastning (med strömhantering) = 15 kW - (10 kW - 7 kW) = 12 kW OBS! På enfasssystem reduceras toppeffekten och skalas linjärt mot minskningen av den totala systembelastningen. På trefasssystem skalas inte toppeffekten linjärt mot minskningen av den totala systembelastningen.
Aktivera börvärde för maximal temperatur	Tryck på kryssrutan för att aktivera/avaktivera ett användardefinierat börvärde för maximal temperatur. Tryck på siffran för att justera det maximala temperaturbörvärdet som kan anges på hemskärmen.
Aktivera börvärde för lägsta temperatur	Tryck på kryssrutan för att aktivera/avaktivera ett användardefinierat börvärde för lägsta temperatur. Tryck på siffran för att justera det lägsta temperaturbörvärdet som kan anges på hemskärmen.

System

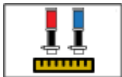
Använd skärmen System för att ställa in systeminställningar.

Inställning	Beskrivning
Systemnamn	Systemnamn som visas i appen Reactor Connect.
Doserartyp	Doserarmodell typ; se Modeller , sidan 4.
Aktivera anpassade pumpstorlekar	Tryck för att aktivera/inaktivera anpassade pumpstorlekar.
Pump A, volym	Volym på A-sidans doseringspump. Värdet kan redigeras om Aktivera anpassade pumpstorlekar är markerat.
Pump B, volym	Volym på B-sidans doseringspump. Värdet kan redigeras om Aktivera anpassade pumpstorlekar är markerat.
Tomgångstid	Den tid som pumpledningen är inaktiv innan elmotorn stängs av. Motorn startar om vid tryckfall.
Aktivera elektronisk tryckreglering	Tryck för att aktivera/inaktivera elektronisk tryckreglering. OBS! Måste ha en elektronisk tryckregulator installerad för att fungera korrekt.
Aktivera räkning av återcirkulationscykel	Tryck för att aktivera/inaktivera cykelräkning under 700 psi. OBS: Denna funktion är endast tillgänglig om elektronisk tryckreglering är inaktiverad.

Försörjningssystem

Använd skärmen Försörjningssystem för att ställa in systeminställningar.

Inställning	Beskrivning
Överföringspump A, typ	Tryck för att välja den typ av överföringspump som används för att mata doserarens A-sida. Typalternativ för överföringspump: Luft: välj när du använder en luft-/pneumatisk överföringspump (eller annan elektrisk överföringspump som inte kommer från Graco). Elektrisk: välj när du använder med en elektrisk överföringspump från Graco.
Överföringspump B, typ	Tryck för att välja den typ av överföringspump som används för att mata doserarens B-sida. En lista med alternativ finns under Överföringspump A, typ.

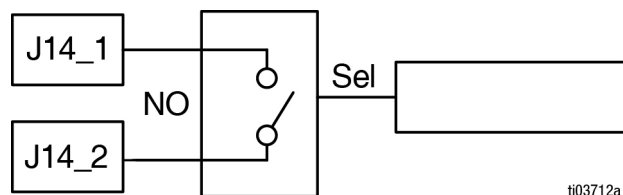
Inställning	Beskrivning
Aktivera Smart Supply	Den här funktionen justerar automatiskt tryckbörvärdet för den elektriska överföringspumpen för att upprätthålla ett korrekt inloppstryck för olika kemikalier, omgivningsförhållanden och matningskonfigurationer. OBS! Den här funktionen aktiveras automatiskt när inloppstryckgivarna är aktiverade och minst en elektrisk överföringspump är installerad.
Maximal kemikalievolymer	Tryck för att ange den kemiska volymen för behållarna.
Aktivera alarm för låg kemikalienivå	Markera kryssrutan för att aktivera/inaktivera larm för låg kemikalienivå. Tryck på sifervärdet för att justera larmtröskelvärdet.
Aktivera inloppstryckgivarna	Markera kryssrutan för att aktivera/inaktivera inloppstryckgivarna. OBS! Inloppstryckgivarna aktiveras automatiskt om flödesmätare är aktiverade.
Aktivera inloppstemperaturgivare	Markera kryssrutan för att aktivera/inaktivera inloppstemperaturgivarna.
Aktivera larm för låg inloppstemperatur	Markera kryssrutan för att aktivera/inaktivera larm för låg inloppstemperatur. Tryck på sifervärdet för att justera larmtröskelvärdet.
Aktivera larm för hög inloppstemperatur	Markera kryssrutan för att aktivera/inaktivera larm för hög inloppstemperatur. Tryck på sifervärdet för att justera larmtröskelvärdet.
Begär kalibrering av elektrisk överföringspump	Tryck på knappen för kalibrering av elektrisk överföringspump för att köa en kalibrering av en elektrisk överföringspump nästa gång den elektriska överföringspumpen körs. Visas endast när elektriska överföringspumpar är valda.  OBS! Efter att ha tryckt på knappen visas ett meddelande på skärmen som meddelar användaren att kalibreringen står i kö.
Aktivera larm för pumprusning	Klicka i kryssrutan för att aktivera/inaktivera rusningslarm för överföringspump A eller B (DAFA eller DAFA). Rusningslarmen för överföringspump kan inaktiveras om de utlöses ofta och stör driften. OBS! Se felsökningsinformationen på help.graco.com för att åtgärda problem med DAFA- eller DAFA-larm.

Gateway

Använd gateway-skärmen för att ställa in digitala in- och utgångar.

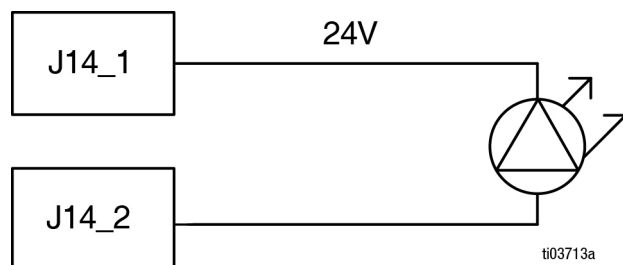
Inställning	Beskrivning
Digital ingång/utgång 1-2	Tryck på den första rutan för att välja Ingång/Utgång eller Inaktiverad för de digitala ingångs-/utgångsstiften 1 och 2 i HCM-anslutning 12. Inaktiverad: Gör ingenting. Ingångar: Inaktiverad: Gör ingenting. Ström på, motor på, all värme på: Slå på motorn och alla värmezoner när du har fått inmatning. Ström på, motor av, all värme av: Stäng av motorn och alla värmezoner när du har fått inmatning. Ström på, motor av, slangvärme på: Stäng av motorn och de primära värmarenheterna när du har fått inmatning. Slå på slangvärme. Utgångar: Inaktiverad: Gör ingenting. Aktivt larm: Används för att driva den röda lampan i tillbehöret ljustornssats. Aktiv rådgivning/avvikelse: Används för att driva den gula lampan i tillbehöret ljustornssats. Inga fel: Används för att driva den gröna lampan i tillbehöret ljustornssats. Inga larm: Drivs till hög nivå när inga larm är aktiva och motorn är på. Motor på, inga larm: Drivs till hög nivå när inga larm är aktiva och motorn är på. Motor på, all värme på, inga larm: Drivs till hög nivå när inga larm är aktiva, motorn är på och alla värmezoner är på. Motor på, all värme vid målen, inga larm: Drivs till hög nivå när inga larm är aktiva, motorn är på och alla värmezoner ligger inom 5 °C från målet.
Digital ingång/utgång 3-4	Se digital ingång/utgång 1-2
Digital ingång/utgång 5-6	Se digital ingång/utgång 1-2
Digital ingång/utgång 7-8	Se digital ingång/utgång 1-2

De digitala ingångarna fungerar när signalen dras från en öppen anslutning till en sluten krets mellan de positiva och neutrala referenserna. Se bilden nedan för ett exempel på implementering med hjälp av ett relä.



ti03712a

De digitala utgångarna matar ut en 24 V-signal när de användardefinierade kriterierna är uppfyllda. Ett exempel på hur detta kan användas är tillsammans med Gracos ljustorn, se bilden nedan.



ti03713a

Skärmarna Avancerad

Använd skärmarna Avancerad för att hantera systemets cellulära anslutning, skärminställningar och programvara.

Cellulär

Använd skärmen Cellulär för att ansluta appen Reactor Connect till Reactor eller återställa Reactor-nyckeln. Se handboken till Reactor Connect, se **Relaterade handböcker**, sidan 3.

Återställning av Reactor-nyckeln hindrar andra användare från att fjärrstyra och studera Reactor-inställningar utan att först ansluta till Reactor.

Ikon	Namn	Beskrivning
	Återställa nyckeln	Tryck för att återställa Reactor Connect-nyckeln för systemet.

Inställning	Beskrivning
IMEI	IMEI för appmodulen Reactor Connect. Det här värdet används för att identifiera enheten och systemet i appen Reactor Connect.
Nyckel	Nyckel som används av appen Reactor Connect.
Nyckel skapad	Datum och tidpunkt då den senaste nyckeln skapades.

När Reactor-nyckeln har återställt måste alla operatörer som använder Gracos Reactor Connect-app återansluta till Reactor-enheten.

Byt av säkerhetsskäl ut Reactor-nyckeln regelbundet, särskilt om det finns misstankar om obehörig åtkomst.

Display

Använd displayen för att ställa in språk, datumformat, aktuellt datum, tid, lösenord för inställningsskärmar, fördröjning av skärmläckare, temperaturenheter, tryckenheter, volymenheter och cykelenheter (pumpcykler eller volym).

Tryck på fältet bredvid varje inställning för att redigera.

Inställning	Beskrivning
Aktivera demoläge	Tryck för att aktivera/inaktivera demoläge. OBS! Inställningar som ändrats och cykler som samlats in i demoläge ångras inte efter att du lämnat demoläget.
Språk	Displayspråk.
Nummerformat	Nummerformat för display och USB-nedladdning.
Datumformat	Datumformat för display och USB-nedladdning.
Datum	Datum och tid på display.
Skärmläckare	Skärmläckarens tidsinställning (noll inaktiverar skärmläckaren).
Lösenord	Lösenord för displayen. Inställningar med ett lås bredvid kan skyddas med lösenord. OBS!: Ange 0000 (standardvärde) för att inaktivera lösenordet.
Temperaturenheter	Temperaturenheter för display och USB-nedladdning.
Tryckenheter	Tryckenheter för display och USB-nedladdning.
Volymenheter	Volymenheter för display och USB-nedladdning.

Programvara

Skärmen Programvara visar systemets artikelnummer, systemserienummer, programvarans artikelnummer och programvaruversion.

Inställning	Beskrivning
Systemets artikelnummer	Systemets artikelnummer (visas på produktetiketten). OBS! Värdet är tomt på utbytesskärmar.
Systemserie-nummer	Systemserienummer (visas på produktetiketten). OBS! Värdet är tomt på utbytesskärmar.
Programvarans artikelnummer	Artikelnummer på systemets programvara.
Programvaru-version	Systemets programvaruversion.
Aktivera mobila programupp-dateringar	Markera kryssrutan för att aktivera/inaktivera mobila programuppdateringar.

Underhåll

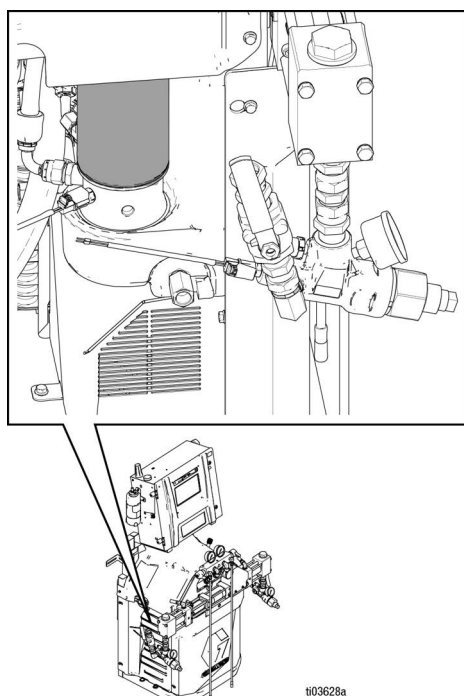


Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 37.

Förebyggande underhållschema

Driftsförhållandena för ditt specifika system avgör hur ofta underhåll krävs. Upprätta ett schema för förebyggande underhåll genom att notera när och vilken typ av underhåll som behövs, och skapa sedan ett vanligt schema för kontroll av systemet.

- Inspektera hydraul- och vätskeledningar dagligen och leta efter läckor.
- Städa upp efter läckor, sök och reparera läckan.
- Inspektera vätskeinloppets silnät dagligen. Se nedan.
- För att förhindra kristallisering ska komponent A skyddas från att exponeras för fukt i atmosfären.
- Kontrollera hydraulvätskenivån varje vecka. Kontrollera hydraulvätskenivån på oljestickan. Vätskenivån måste ligga mellan märkena på oljestickan. Fyll på efter behov med godkänd hydraulvätska, se **Tekniska specifikationer**, sidan 66, och tabellen med godkända hydraulvätskor i reparationshandbok 334946 för Reactor. Byt vätska och filter om vätskan är mörk.



ti03628a

- Byt ut inkörningsoljan i en ny enhet efter 250 drifttimmar eller inom tre månader. Rekommenderade oljebytesintervall anges i tabellen nedan.

Tabell 1: Oljebytesfrekvens

Omgivningstemperatur	Rekommenderad frekvens
-17° till 32 °C (0° till 90 °F)	1000 timmar eller 12 månader
32° C och högre (90° F och högre)	500 timmar eller 6 månader (det som först inträffar).

Verktyg som krävs för underhåll

- 9/16 tums skiftnyckel
- 1-1/8 tums skiftnyckel eller polygrip
- Fusion-smörjpistol

Doserarunderhåll

Vätskeinloppssilnät

Inspektera vätskeinloppssilen dagligen, se **Spolning av inloppssilnät**, sidan 60.

ISO-smörjmedelsnivå

Inspektera ISO-smörjmedelsnivå och -tillstånd dagligen. Fyll på eller byt ut efter behov. Se **Pumpsmörjningssystem**.

Fukt

Utsätt inte komponent A för luftfuktighet för att förhindra kristallisering.

Pistolens portar för blandningskammare

Rengör regelbundet pistolens portar för blandningskammare. Se din pistolhandbok, se **Relaterade handböcker**, sidan 3.

Nät för pistolens backventil

Rengör pistolens backventilsnät regelbundet. Se din pistolhandbok, se **Relaterade handböcker**, sidan 3.

Dammskydd

Använd ren, torr och oljefri tryckluft för att förebygga ansamling av damm på styrmoduler, fläktar och motor (under skyddet).

Ventilationshåll

Håll ventilationshålen på baksidan av elskåpet öppna.

Fettcirkulationsventiler

Rengör fettcirkulationsventilerna varje vecka.

Avfuktartork

Avfuktarpatronen har ett indikatorfönster. Kontrollera det här fönstret dagligen för att se till att avfuktarpatronen fortfarande fungerar.

När fönstret är blått fungerar avfuktarpatronen fortfarande. Om fönstret ser rosa ut har fukt trängt in i avfuktarpatronen och avfuktaren bör då bytas ut.

Spolning av inloppssilnät

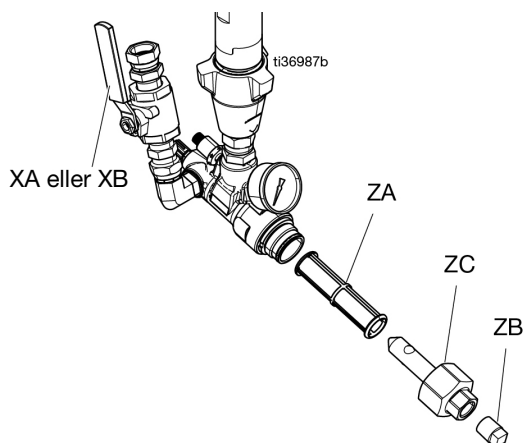


Inloppssilarna filtrerar ut partiklar som kan sätta igen pumpinloppets styrventiler. Inspektera silarna dagligen som en del av uppstartsrutinen och rengör vid behov.

Isocyanat kan kristalliseras vid fuktkontaminering eller vid frysning. Om kemikalierna som används är rena, korrekt förvarade och överförda och driftprocedurerna följs bör kontamineringen på A-sidans nät vara minimal.

Rengör A-sidans nät endast en gång per dag vid uppstart. Detta minimerar fuktkontaminering genom att man omedelbart spolar ut alla rester av isocyanat under fördelningens start.

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 37.
2. Stäng vätskeinloppsventilen (XA) vid pumpinloppet. Detta förhindrar att material pumpas när nätet rengörs.
3. Placera en behållare under silbotten för att fånga upp avtappningen när silens dräneringsplugg tas bort (ZB).
4. När vätskan har tappats av, ta bort locket (ZC) och skärmen (ZA) från silens grenrör. Spola silnätet noggrant med ett kompatibelt lösningsmedel och skaka det torrt. Inspektera nätet. Inte mer än 25 % av nätet bör vara begränsat. Om mer än 25 % av nätet är blockerat, byt ut skärmen. Inspektera packningen och byt ut vid behov.
5. Montera silpluggen (ZB) med silen (ZA).
6. Öppna vätskeinloppsventilen, kontrollera att det inte finns några läckor och torka därefter utrustningen ren. Fortsätt med driften.



Byt vätska för ISO-pumpens halstätning (TSL)

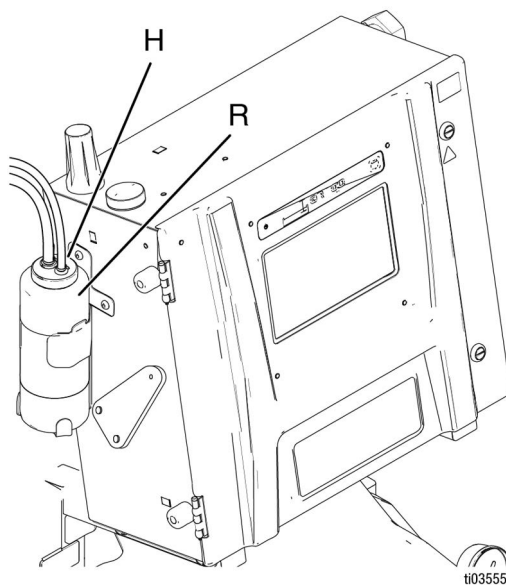
Kontrollera skicket på TSL-vätskan dagligen. Byt ut TSL-vätskan om det blir en gel, om färgen mörknar eller om den blir utspädd med isocyanat.

Gelbildning beror på att pumpsmörjmedlet har absorberat fukt. Intervallet mellan byten beror på miljön i vilken utrustningen körs. TLS-vätskesystemet minimerar fuktexponeringen, men viss kontaminering är ändå möjlig.

Missfärgning av TSL-vätskan beror på kontinuerligt läckage av mindre mängder isocyanat förbi pump tätningarna under drift. Om tätningarna fungerar ordentligt bör byte av TSL-vätska på grund av missfärgning inte behöva göras oftare än var tredje eller fjärde vecka.

Så här byter du TSL-vätska:

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 37.
2. Lyft ut TSL-vätskebehållaren ur fästet och ta bort behållaren från locket. Håll locket över en lämplig avfallsbehållare och spola ut förorenad vätska ur ledningarna genom att placera silen i den nya vätskan och fördela förorenad vätska genom returledningen in i avfallsbehållaren.
3. Töm behållaren och spola den med ren TSL-vätska eller byt ut den mot en ny behållare.
4. När TSL-vätskesystemet är rent, fyll det med ny TSL-vätska.
5. Gänga på behållaren (R) på lockenheten (H) och placera den i fästet.
6. Känn på pulserna i returslangen under normal pumpdrift som kontroll av att TSL-vätskepumpen fungerar korrekt.



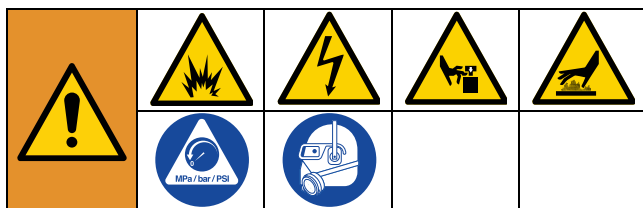
Återvinning och kassation

Kassering

När produkten är uttjänt ska den återvinnas på ett miljövänligt sätt.

Felsökning

Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 37.



För att undvika skada på grund av en oförutsedd funktion av maskinen som startas med en fjärrkontroll, ska den cellulära modulen Reactor Connect, om sådan finns, kopplas från systemet före felsökning. Koppla bort mobilmodulens kabel vid kontakt ACC och gateway-kontakt 12, se **Elektrisk kapsling**, sidan 24, och **Hydraulstyrmodul (HCM)**, sidan 27. Se din Reactor Connect-handbok för instruktioner, se **Relaterade handböcker**, sidan 3.

Felsökning

När ett fel uppstår visas felinformationsskärmen den aktiva felkoden och beskrivningen. Se **Loggskärmar**, sidan 52.

Så här felsöker du ett aktivt fel:

1. Tryck på  för hjälp med det aktiva felet.

Errors 08:39				
Date	Time	Help	Code	Description
02/17/21	13:29		T6DB	(E04) Temp. Sensor Err. B
02/17/21	13:29		V4MA	High Voltage A
02/17/21	13:29		T6DA	(E04) Temp. Sensor Err. A
02/17/21	13:29		P6FB	Press. Sens. Err. Inlet B
02/17/21	13:29		P6FA	Press. Sens. Err. Inlet A
02/17/21	13:29		T4EB	(E01) High Temp. Switch B
02/17/21	13:29		T4EA	(E01) High Temp. Switch A
02/17/21	13:29		P6BX	(E22) Press. Sens. Err. B
02/17/21	13:29		P6AX	(E21) Press. Sens. Err. A
02/17/21	13:29		A4DH	(E02) High Current Hose

Page: 3 / 28

2. En QR-kodskärm visas. Skanna QR-koden med din smarttelefon för att skickas direkt till online-felsökningen för den aktiva felkoden. Du kan också gå till help.graco.com och söka efter det aktiva felet.

Errors 08:40				
Date	Time	Help	Code	Description
02/17/21	13:29		T6DB	(E04) Temp. Sensor Err. B
02/17/21	13:29		V4MA	High Voltage A
02/17/21	13:29		T6DA	(E04) Temp. Sensor Err. A
02/17/21	13:29		P6FB	Press. Sens. Err. Inlet B
02/17/21	13:29		P6FA	Press. Sens. Err. Inlet A
02/17/21	13:29		T4EB	(E01) High Temp. Switch B
02/17/21	13:29		T4EA	(E01) High Temp. Switch A
02/17/21	13:29		P6BX	(E22) Press. Sens. Err. B
02/17/21	13:29		P6AX	(E21) Press. Sens. Err. A
02/17/21	13:29		A4DH	(E02) High Current Hose

Page: 3 / 28

Beskrivningar av LED-status

I följande tabeller beskrivs innebörden av LED-status för TCM, HCM, ADM och systemet.

Tabell 2: TCM-modul, LED-statusbeskrivningar

Se **Temperaturkontrollmodul (TCM)**, sidan 26.

LED	Tillstånd	Beskrivning
TCM-status	Fast grön	Strömsatt modul
	Blinkande gul	Aktiv kommunikation
	Stadigt blinkande röd	Programuppdatering pågår
	Stadig eller slumpvis blinkande röd	Ett modulfel finns

Tabell 3: HCM-modul, LED-statusbeskrivningar

Se **Hydraulstyrmodul (HCM)**, sidan 27.

LED	Tillstånd	Beskrivning
HCM-status	Fast grön	Strömsatt modul
	Blinkande gul	Aktiv kommunikation
	Stadigt blinkande röd	Programuppdatering pågår
	Stadig eller slumpvis blinkande röd	Ett modulfel finns

Tabell 4: ADM-LED för statusbeskrivningar

Se **Elektrisk kapsling**, sidan 24 och **Doserare**, sidan 23.

LED	Tillstånd	Beskrivning
ADM-status	Fast grön	Strömsatt modul
	Fast gul	Pågående kommunikation
	Stadigt blinkande röd	Programuppdatering pågår
	Stadig eller slumpvis blinkande röd	Ett modulfel finns
Systemstatus	Snabbt blinkande grönt	Programuppdatering pågår
	Långsamt blinkande grönt	System på

Prestandadiagram

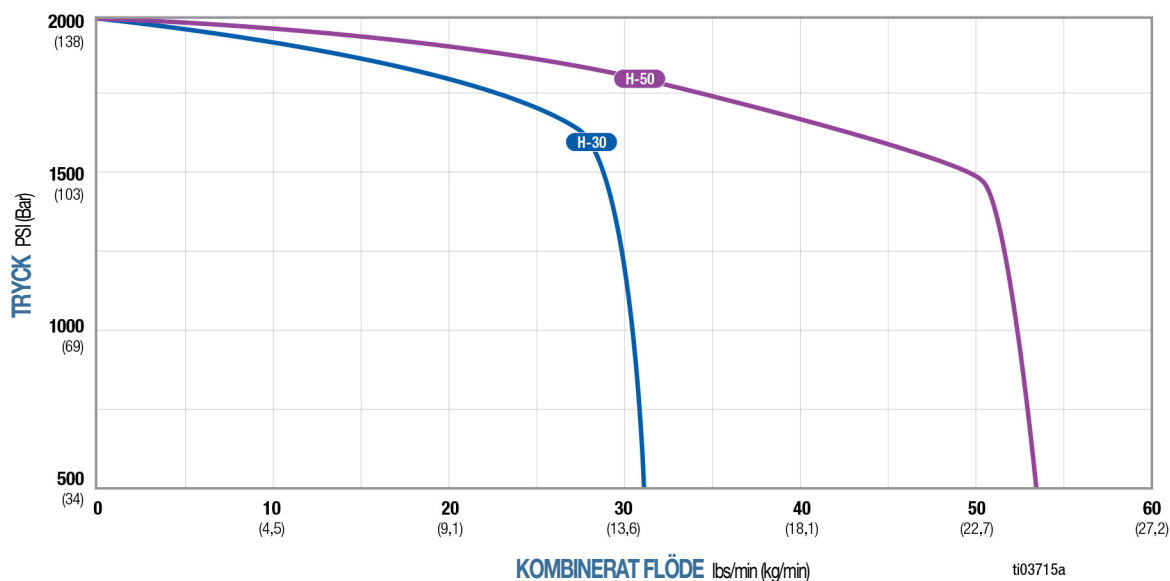
Använd dessa diagram till hjälp att identifiera den doserare som kommer att arbeta effektivast med respektive blandningskammare. Flödesnivåer baseras på en materialviskositet på 60 cps.

OBS!

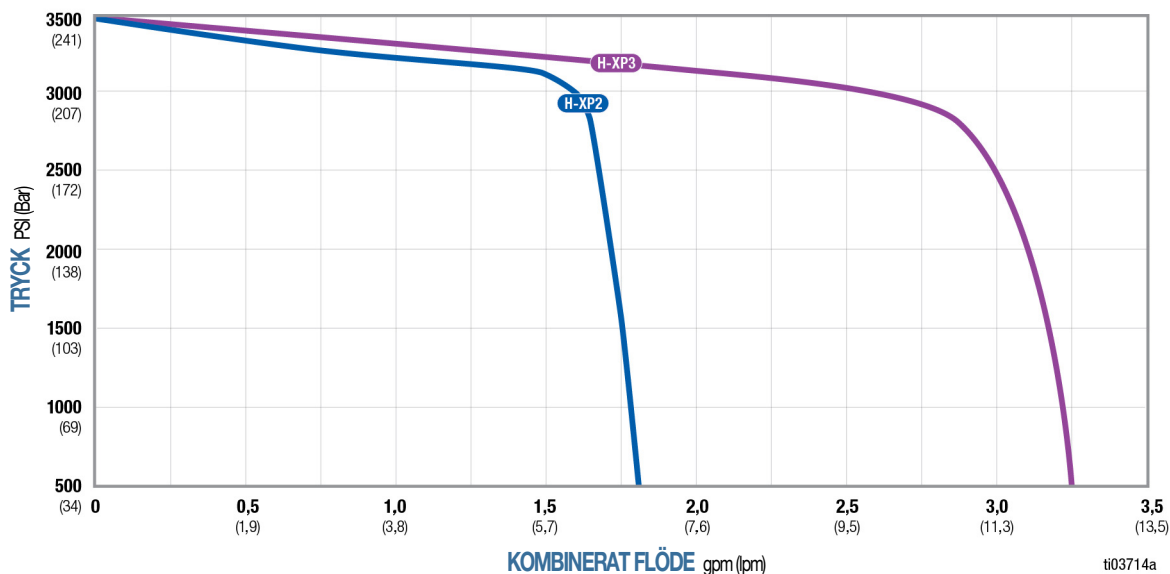
För att förhindra systemskada, trycksätt inte systemet ovanför linjen för munstycksstorleken som pistolen använder.

Tryck-/flödesdiagram

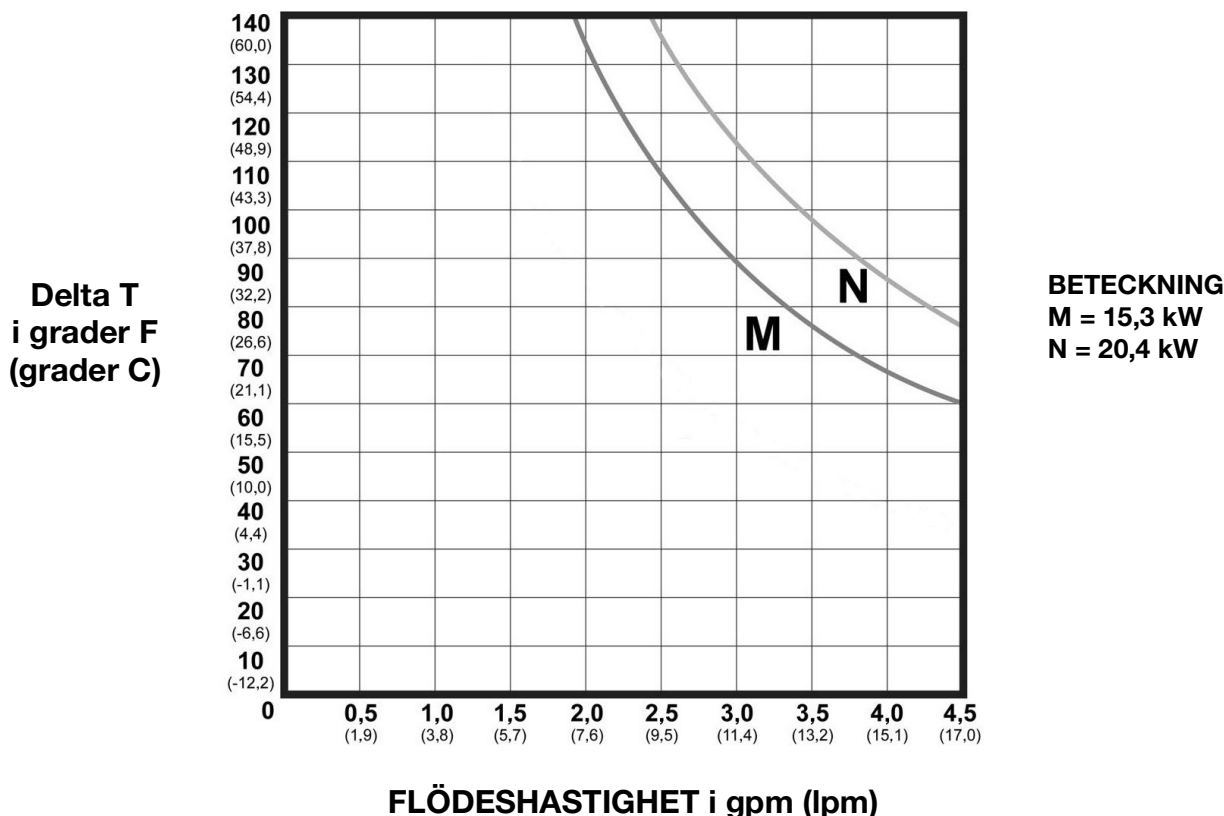
H-30 och H-50



H-XP2 och H-XP3



Värmarprestandadiagram



*Värmarprestandadata baseras på provning med 10 wt-hydraulolja och 230 V över värmarledningarna.

Justering av tryckbörvärdet för internt uppvärmd slang

Internt uppvärmda slangar drabbas av ytterligare tryckfall jämfört med externt uppvärmda slangar med samma innerdiameter. Systemets tryckbörvärde kan behöva ökas för att kompensera det extra tryckfallet och uppnå önskat tryck och sprutbild vid pistolen. Tryckfall kan variera beroende på tryckbörvärde, temperaturbörvärden, kemiska viskositeter och slangkonfiguration (längd och antal kopplingar). Se tabellen nedan som en utgångspunkt för att kompensera det extra tryckfallet.

Slanglängd	Justering av tryckbörvärde
< 30 m (100 fot)	Öka 0,3–1 MPa (3,4–10,3 bar, 50–150 psi)
30–70 m (100–200 fot)	Öka 1–2,4 MPa (6,9–17,2 bar, 100–250 psi)
> 70 m (200 fot)	Öka 1–2,4 MPa (10,3–24,1 bar, 150–350 psi)

Justering av temperaturbörvärdet för internt uppvärmd slang

Temperaturbörvärden kan behöva justeras på internt uppvärmda slangar för att hantera ytterligare tryckobalans orsakad av ytterligare tryckfall. För att balansera trycket höjer du temperaturen på materialet med högre tryck och sänker temperaturen på materialet med lägre tryck. När obalansen är löst justerar du temperaturbörvärdena uppåt eller nedåt för att uppnå önskat resultat.

Tekniska specifikationer

Reactor 3 andelssystem, H-30		
	US	Metriskt format
Maximalt vätskearbetsstryck	2000 psi	1,4 MPa, 14 bar
Maximal vätsketemperatur	180 °F	82,2 °C
Maximalt flödeshastighet	31 lb/min	14,1 kg/min
Maximala längd för uppvärmd slang	320 ft	97 m
Ungefärligt utmatning per cykel (A+B)	0,074 gal.	0,28 l
Omgivningstemperaturintervall för drift	20 °F till 120 °F	-7 °C till 49 °C
Vätskeinlopp	3/4 npt(f)	
Vätskeutlopp – A	Nr 8 (1/2 tum) JIC, med nr 5 (5/16 tum) JIC-adapter	
Vätskeutlopp – B	Nr 10 (5/8 tum) JIC, med nr 6 (3/8 tum) JIC-adapter	
Portstorlek för vätskecirkulation	1/4 nps(m)	
Maxtryck för vätskecirkulationsportar	250 psi	1,7 MPa, 17 bar
Max. vätskeinloppstryck	600 psi	4,14 MPa, 41,4 bar
Ljudtryck Mätt enligt ISO 3744		
Mätt från 1 m (3,1 fot) vid 7,2 MPa (72,3 bar, 1050 psi), 13,6 kg/min (31 lbs/min)	81,4 dBA	
Ljudeffekt		
Mätt från 1 m (3,1 fot) vid 7,2 MPa (72,3 bar, 1050 psi), 13,6 kg/min (31 lbs/min)	96,9 dBA	
Mått		
Bredd	36,5 tum	93 cm
Djup	24,6 tum	62 cm
Höjd	60,2 tum	153 cm
Vikt	612 lb.	278 kg

Reactor 3 andelssystem, H-50		
	US	Metriskt format
Maximalt vätskearbetsstryck	2000 psi	1,4 MPa, 14 bar
Maximal vätsketemperatur	180 °F	82,2 °C
Maximalt flödeshastighet	53 lb/min	24 kg/min
Maximala längd för uppvärmd slang	420 ft	128 m
Ungefärligt utmatning per cykel (A+B)	0,074 gal.	0,28 l
Omgivningstemperaturintervall för drift	20 °F till 120 °F	-7 °C till 49 °C
Vätskeinlopp	3/4 npt(f)	
Vätskeutlopp – A	Nr 8 (1/2 tum) JIC, med nr 5 (5/16 tum) JIC-adapter	
Vätskeutlopp – B	Nr 10 (5/8 tum) JIC, med nr 6 (3/8 tum) JIC-adapter	
Portstorlek för vätskecirkulation	1/4 nps(m)	
Maxtryck för vätskecirkulationsportar	250 psi	1,7 MPa, 17 bar
Max. vätskeinloppstryck	600 psi	4,14 MPa, 41,4 bar
Ljudtryck Mätt enligt ISO 3744		
Mätt från 1 m (3,1 fot) vid 7,2 MPa (72,3 bar, 1050 psi), 13,6 kg/min (31 lbs/min)	81,4 dBA	
Ljudeffekt		
Mätt från 1 m (3,1 fot) vid 7,2 MPa (72,3 bar, 1050 psi), 13,6 kg/min (31 lbs/min)	96,9 dBA	
Mått		
Bredd	36,5 tum	93 cm
Djup	24,6 tum	62 cm
Höjd	60,2 tum	153 cm
Vikt	612 lb.	278 kg

Reactor 3 andelssystem, H-XP2		
	US	Metriskt format
Maximalt vätskearbetsstryck	3500 psi	24,1 MPa, 241 bar
Maximal vätsketemperatur	180 °F	82,2 °C
Maximalt flödeshastighet	1,8 gpm	6,8 l/min
Maximala längd för uppvärmd slang	320 ft	97 m
Ungefärligt utmatning per cykel (A+B)	0,042 gal.	0,16 l
Omgivningstemperaturintervall för drift	20 °F till 120 °F	-7 °C till 49 °C
Vätskeinlopp	3/4 npt(f)	
Vätskeutlopp – A	Nr 8 (1/2 tum) JIC, med nr 5 (5/16 tum) JIC-adapter	
Vätskeutlopp – B	Nr 10 (5/8 tum) JIC, med nr 6 (3/8 tum) JIC-adapter	
Portstorlek för vätskecirkulation	1/4 nps(m)	
Maxtryck för vätskecirkulationsportar	250 psi	1,7 MPa, 17 bar
Max. vätskeinloppstryck	600 psi	4,14 MPa, 41,4 bar
Ljudtryck Mätt enligt ISO 3744		
Mätt från 1 m (3,1 fot) vid 16,5 MPa (165 bar, 2400 psi), 6,4 lpm (1,7 gpm)	81,4 dBA	
Ljudeffekt		
Mätt från 1 m (3,1 fot) vid 16,5 MPa (165 bar, 2400 psi), 6,4 lpm (1,7 gpm)	96,9 dBA	
Mått		
Bredd	36,5 tum	93 cm
Djup	24,6 tum	62 cm
Höjd	60,2 tum	153 cm
Vikt	612 lb.	278 kg

Reactor 3 andelssystem, H-XP3		
	US	Metriskt format
Maximalt vätskearbetsstryck	3500 psi	24,1 MPa, 241 bar
Maximal vätsketemperatur	180 °F	82,2 °C
Maximalt flödeshastighet	3,0 gpm	11,4 l/m
Maximala längd för uppvärmd slang	420 ft	128 m
Ungefärligt utmatning per cykel (A+B)	0,042 gal.	0,16 l
Omgivningstemperaturintervall för drift	20 °F till 120 °F	-7 °C till 49 °C
Vätskeinlopp	3/4 npt(f)	
Vätskeutlopp – A	Nr 8 (1/2 tum) JIC, med nr 5 (5/16 tum) JIC-adapter	
Vätskeutlopp – B	Nr 10 (5/8 tum) JIC, med nr 6 (3/8 tum) JIC-adapter	
Portstorlek för vätskecirkulation	1/4 nps(m)	
Maxtryck för vätskecirkulationsportar	250 psi	1,7 MPa, 17 bar
Max. vätskeinloppstryck	600 psi	4,14 MPa, 41,4 bar
Ljudtryck Mätt enligt ISO 3744		
Mätt från 1 m (3,1 fot) vid 16,5 MPa (165 bar, 2400 psi), 9,8 lpm (2,6 gpm)	81,4 dBA	
Ljudeffekt		
Mätt från 1 m (3,1 fot) vid 16,5 MPa (165 bar, 2400 psi), 9,8 lpm (2,6 gpm)	96,9 dBA	
Mått		
Bredd	36,5 tum	93 cm
Djup	24,6 tum	62 cm
Höjd	60,2 tum	153 cm
Vikt	612 lb.	278 kg

Proposition 65, Kalifornien

BOENDE I KALIFORNIEN

 **VARNING:** Cancer och fortplantningsskador — www.P65warnings.ca.gov.

Gracos utökade garanti för Reactor®-komponenter

Graco garanterar att all utrustning som beskrivs i detta dokument, och som är tillverkad av Graco och bär dess namn, är fri från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för försäljningen till den ursprungliga köparen. Med undantag för särskilda, utökade eller begränsade garantiåtaganden som utges av Graco, åtar sig Graco att under en tolv månadersperiod från inköpsdatumet reparera eller byta ut delar som av Graco befinns vara felaktiga. Garantin gäller endast under förutsättning att utrustningen installeras, används och sköts i enlighet med Gracos skriftliga rekommendationer.

Gracos artikelnummer	Beskrivning	Garantiperiod
2010146	Hydraulstyrmodul	36 månader
25P036	Temperaturregleringsmodul	36 månader
18E139	Avancerad displaymodul	36 månader
Alla andra Reactor 3-delar		12 månader

Garantin omfattar inte, och Graco ska inte hållas ansvarigt för, allmänt slitage eller funktionsfel, skador eller slitage som orsakas av felaktig installation, felaktigt bruk, nötning, korrosion, otillräckligt eller felaktigt underhåll, oaksamhet, olyckor, manipulation eller byten till komponenter som inte tillverkas av Graco. Graco ansvarar inte heller för felfunktion, skada eller slitage orsakat av att Graco-utrustningen inte är lämplig för inbyggnader, tillbehör, utrustning eller material som inte levereras av Graco, eller felaktig konstruktion, tillverkning, installation, drift eller underhåll av inbyggnader, utrustning eller material som inte levererats av Graco.

Garantin gäller under förutsättning att utrustningen som anses defekt skickas med förbetald retur till en auktoriserad Graco-återförsäljare för verifiering av det påstådda felet. Om det påstådda felet verifieras kommer Graco att reparera eller ersätta alla defekta delar utan kostnad. Utrustningen kommer att returneras till den ursprungliga köparen med frakten betald. Om inspektionen av utrustningen inte uppklarar några material- eller tillverkningsfel kommer reparationer att utföras till en rimlig avgift som kan innefatta kostnaderna för reservdelar, arbete och transport.

DENNA GARANTI ÄR EXKLUSIV OCH ISTÄLLET FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKLIGA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE MEN INTE BEGRÄNSAT TILL GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER GARANTIER OM LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL.

Gracos enda åtagande och köparens enda ersättning när garantin utlöses är enligt vad som anges ovan. Köparen medger att ingen annan ersättning (inklusive, men inte begränsat till, skadestånd för följdskada för förlorad vinst, förlorad försäljning, personskador, materiella skador eller andra följdskador) är aktuell. Åtgärder för brott mot garantin måste läggas fram inom två (2) år efter inköpsdatumet.

GRACO LÄMNAR INGA GARANTIER OCH FRÅNSÄGER SIG ALLA UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL AVSEENDE TILLBEHÖR, UTRUSTNING, MATERIAL ELLER KOMPONENTER SOM SÄLJS MEN INTE TILLVERKAS AV GRACO. Dessa artiklar som säljs men inte tillverkas av Graco (t.ex. elmotorer, strömbrytare, slangar) omfattas i förekommande fall av respektive tillverkarens garanti. Graco kommer inom rimliga gränser att hjälpa köparen med att lämna anspråk rörande överträdelse mot dessa garantier.

Graco är under inga omständigheter ansvarigt för indirekta, oavsiktliga, särskilda skador eller följdskador som uppkommer till följd av att Graco levererar utrustning i enlighet med det som framlagts häri, eller för tillhandahållande, prestanda eller användning av produkter eller andra varor som säljs enligt detta, oavsett om så sker till följd av avtalsbrott, garantibrott, försumlighet från Gracos sida eller annat.

Graco-information

För att få den senaste informationen om Gracos produkter kan du besöka

www.graco.com.

För patentinformation, se www.graco.com/patents.

FÖR ATT GÖRA EN BESTÄLLNING, kontakta din Graco-återförsäljare eller ring så hänvisar vi till närmaste återförsäljare.

Kostnadsfritt telefonnummer: 1-800-328-0211

*All text och alla bilder i den här handboken visar den senast tillgängliga informationen som fanns vid publiceringen.
Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan föregående meddelande därom.*

Översättning av originalanvisningarna. This manual contains Swedish. MM X021141EN

Gracos Högkvarter: Minneapolis

Internationella kontor: Belgien, Kina, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Upphovsrätt 2025, Graco Inc. Alla Gracos tillverkningsplatser är registrerade enligt ISO 9001.

www.graco.com
Revidering D, maj 2025